

ligne de l'horizon local pour l'autre face du disque qui représente l'hémisphère hétéronyme à la latitude du lieu de l'observateur. Nous aurons ainsi le total de l'hémisphère visible de la sphère céleste à ce lieu et en ce moment et nous pouvons y voir les étoiles passant par le méridien, se levant ou se couchant au même moment.

On peut encore résoudre une série de problèmes sur le même astrolabe, comme la détermination de l'heure du passage au méridien, du lever et du coucher quotidien des étoiles ou du Soleil etc.

**ΧΗΜΙΚΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ.—Νέα κάμινος ἐξανθρακώσεως ἐλαιοπυρόγηνων καὶ λιγνιτῶν\***, ὑπὸ Ἀναστασίου Στ. Κώνστα. Ἀνεκοινώθη ὑπὸ κ. Κ. Βέη.

Ἡ ξηρὰ ἀπόσταξις τῶν διαφόρων καυσίμων, ἡ ἐξανθρακώσις, ἔκτελεῖται ὡς γυγωστόν, διὰ θερμάνσεως τούτων ὑπὸ ἀποκλεισμὸν τοῦ ἀέρος. Αἱ συνθῆκαι τῆς ἐξανθρακώσεως καὶ αἱ χρησιμοποιούμεναι μέθοδοι καὶ συσκευαὶ ἐξαρτῶνται ἀπὸ τὴν κατεργαζομένην πρώτην καὶ ἀπὸ τὰ ἐπιδιωκόμενα προϊόντα.

Μία μεγάλη κατηγορία μεθόδων βασίζεται εἰς τὴν ἔκτελεσιν τῆς ἀποστάξεως εἰς χαμηλὰς θερμοκρασίας κυματομένας μεταξὺ 450° καὶ 600°, ἐφαρμοζομένη κυρίως ἐπὶ τῶν κατωτέρας ποιότητος καυσίμων (λιγνίται, ξύλα, πριονίδια, διάφορα βιομηχανικά ὑπολείμματα) καὶ ἀποβλέπουσα εἰς τὴν ἀπόκτησιν στερεῶν καυσίμων ἀνωτέρας ποιότητος καὶ πίσσης χρησιμωτάτης σήμερον διὰ τὰς νεωτέρας μεθόδους συνθετικῆς παραγωγῆς ὑγρῶν καυσίμων. Μεταξὺ τῶν ποικιλοτάτων καμίνων τῶν προταθεισῶν τελευταίων διὰ τὴν ἐργασίαν ταύτην<sup>1</sup> καταλαμβάνουν σήμερον ἴδιαιτέραν θέσιν ἐκεῖναι εἰς τὰς ὁποίας ἡ θερμανσίς τοῦ ὑπὸ κατεργασίαν καυσίμου δὲν γίνεται πλέον ἐντὸς στεγανῶν δοχείων θερμανομένων ἐξωτερικῶς, ἀλλὰ δὶ’ ἀπ’ εὐθεῖας ἐπαφῆς θερμῶν ἀδρανῶν ἀερίων ἐστερημένων ὀξυγόνου μετὰ τοῦ ἀποσταζομένου ὄλικοῦ, δηλαδὴ διὰ κυκλοφορίας τῶν ἀερίων αὐτῶν διὰ μέσου τοῦ ὄλικοῦ τούτου.

Διὰ τῆς ἀρχῆς ταύτης ἐπιτυγχάνεται μεγάλη παροχὴ τῶν χρησιμοποιουμένων συσκευῶν, ἀποφεύγεται ἡ ἐκ τῶν ὑψηλῶν θερμοκρασιῶν προκαλουμένη φθορὰ τῶν παρειῶν τῶν ἀποστακτήρων καὶ ἡ συνεπεία τούτου προκαλουμένη δευτερογενῆς πυρόλυσις καὶ αὐξάνεται ἡ ἀπόδοσις τῶν πολυτιμωτέρων ὑγρῶν προϊόντων.

Ἡ παρούσα ἐργασία ἀπέβλεψεν ἀρχικῶς εἰς τὴν δημιουργίαν μιᾶς ἀπλῆς καὶ εὐχρήστου καμίνου πρὸς ἐξανθρακώσιν τῶν ἐκ τῶν πυρηνελαϊουργείων ἀπομενόντων

\* ANAST. ST. KONSTAS. — Neuer Ofen für die Verkohlung von Oliventrester und Braunkohlen.

<sup>1</sup> Ἐδημοσιεύθη παρ’ ἐμοῦ τελευταίως περιγραφὴ σύντομος τῶν νεωτέρων αὐτῶν μεθόδων: Ἡ ξηρὰ ἀπόσταξις τῶν καυσίμων εἰς χαμηλὰς θερμοκρασίας, ὑπὸ Ἀναστασίου Κώνστα, Χημικὰ Χρονικὰ 4, 1939, σ. 124-131.

έκχυλισμένων ἐλαιοπυρήνων. Διὰ μεταγενεστέρας μεταρρυθμίσεως τῆς ἀρχικῆς καμίνου κατέστη αὕτη κατάλληλος καὶ διὰ τὴν ξηρὰν ἀπόσταξιν τῶν λιγνιτῶν. Ὡς ἀρχὴ ἐπέθη ἡ ἄκμεσος ἐπαφὴ θερμῶν καυσαρέων μετὰ τοῦ πρὸς ἔξανθράκωσιν ὑλικοῦ, τοῦ τελευταίου τούτου εύρισκομένου ἐν συνεχῇ κινήσει διὰ περιστροφῆς τοῦ περιέχοντος τοῦτο κυλινδρικοῦ δοχείου. Ἐπὶ παρομοίας ἀρχῆς βασίζονται καὶ ἄλλαι κάμινοι ἄλλα διαφέρουν οὐσιωδῶς ὡς πρὸς τὴν κατασκευὴν καὶ τὰς συνθήκας λειτουργίας τῆς ὑπὲρ ἐμοῦ περιγραφομένης. Γνωστότεραι τούτων αἱ κάμινοι Polysius<sup>1</sup> Holzwarth<sup>2</sup>, Holzhausen<sup>3</sup>, H. Nielsen<sup>4</sup> εἰς τὰς ὁποίας ὡς φορεῖς θερμότητος χρησιμοποιοῦνται ὡς ἐπὶ τὸ πλεῖστον οὐχὶ καυσαρέια ἄλλα ἀέρια παραγόμενα ἐξ εἰδικῶν ἀεριγόνων.

Τεθείσης τῆς ἀρχῆς τῆς ἔξανθρακώσεως ἐντὸς περιστρεφομένου κυλίνδρου δι’ ἐσωτερικῆς θερμάνσεως, ἐζήτησα κατὰ πρῶτον νὰ λύσω τὸ ζήτημα τῆς στεγανότητος μεταξὺ τοῦ περιστρεφομένου κυλίνδρου καὶ τῶν σταθερῶν ἔξαρτημάτων τῆς τροφοδοτήσεως καὶ τῆς ἀπαγωγῆς τῶν προϊόντων τῆς ἔξανθρακώσεως, τὸ ὅποιον παρουσιάζει ἀρκετάς κατασκευαστικάς δυσκολίας λόγῳ τῶν δυσμενῶν συνθηκῶν τῶν δημιουργουμένων ἐκ τῆς ὑψηλῆς θερμοκρασίας. Τὴν λύσιν τούτου ἐπέτυχον διὰ μιᾶς διατάξεως ἀσφαλεστάτης καὶ ἀπλουστάτης τοποθετήσας τὸν περιστρεφόμενον κύλινδρον ἐντὸς ἐτέρου ὁμοιέντρου κυλίνδρου σταθεροῦ. Ὁ ἐσωτερικὸς κύλινδρος φέρει δύο περιφερικὰ τροχιὰς κυλιομένας ἐπ’ ἀντιστοίχων τροχίσκων στηρίζομένων ἐπὶ τοῦ ἔξωτερικοῦ κυλίνδρου καὶ μίαν δόνοντω τὴν στεφάνην στρεφομένην ὑπὸ δόνοντω τοῦ τροχοῦ. Ἐπὶ τοῦ ἔξωτερικοῦ σταθεροῦ κυλίνδρου στηρίζονται ἐπίστης τὰ ἔξαρτήματα τῆς τροφοδοτήσεως τῆς ἀπαγωγῆς τῶν ἀερίων καὶ ἀτμῶν, τῆς ἀπαγωγῆς τοῦ ἔξανθρακώματος καὶ ὁ καυστήρος. Ὁ περιστρεφόμενος κύλινδρος φέρει κατὰ μῆκος πτερύγια ἔχοντα ὡς προστιμὸν νὰ ἀνεγείρουν τὸ ὑπὸ κατεργασίαν ὑλικὸν κατὰ τὴν περιστροφὴν καὶ νὰ τὸ φέρουν οὕτω εἰς συνεχῆ ἐπαφὴν πρὸς τὰ θερμὰ ἀέρια. Διὰ τῆς ἀπλουστάτης ταύτης διατάξεως ἔλυσα ἴκανοποιητικῶτα τὸ ζήτημα τῆς καλῆς θερμικῆς ἀποδόσεως καὶ τῆς πλήρους στεγανότητος ὅπως ἀπεδείχθη διὰ τῶν κατωτέρω περιγραφομένων πρακτικῶν ἐφαρμογῶν.

#### ΕΞΑΝΘΡΑΚΩΣΙΣ ΕΛΑΙΟΠΥΡΗΝΩΝ

Ἐκ τῶν διαφόρων μελετῶν ξηρᾶς ἀποστάσεως τῆς κυτταρίνης καὶ τῶν ξυλωδῶν ὑλικῶν ἀπὸ χημικῆς καὶ θερμικῆς ἀπόψεως<sup>5</sup>, ἀπεδείχθη ὅτι ἡ πυρολυτικὴ διάσπασις

<sup>1</sup> Γερμανικά Προνόμια 363, 265- 366, 540- 366, 541 (1921).

<sup>2</sup> Γερμανικά Προνόμια 405, 456.

<sup>3</sup> Γερμανικά Προνόμια 355, 386- 362, 585.

<sup>4</sup> Glückauf 1922 σ. 662.

<sup>5</sup> Αἱ μελέται αὗται ἐκτίθενται ἐκτενῶς εἰς τὰ συγγράμματα H. Bunbury, The destructive distillation of wood. London 1923. G. Bugge. Die Holzverkohlung. Berlin, 1925.

τούτων ἀρχεται βραδεῖα περὶ τοὺς  $200^{\circ}$  ἀλλὰ μεταξὺ  $250^{\circ}$  καὶ  $300^{\circ}$  ἡ διάσπασις ἐπιταχύνεται, ἡ ἀντίδρασις γίνεται ἔξωθερμος καὶ ἡ ἐκλυομένη θερμότης εἶναι ἀρκετὴ διὰ νὰ ἀναβιβάσῃ τὴν θερμοκρασίαν ἀνω τῶν  $400^{\circ}$  ὅπότε καὶ ἀποπερατοῦται ἡ ἔξανθρακωσίς ἀφ' ἔσυτῆς.

Διὰ τὴν βιομηχανικὴν ἐκτέλεσιν τῆς ξηρᾶς ἀποστάξεως μικροκόκκων ἔυλωδῶν ὑλῶν, (ὅπως εἶναι οἱ ἐλαιοπυρῆνες) ἐπροτάθησαν κατὰ καιροὺς πολλὰ συστήματα καμίνων χωρὶς τὸ ζήτημα νὰ ἔχῃ λυθῆ ἵκανοποιητικῶς. Αἱ δυσκολίαι ὁφείλονται εἰς τὴν δυσχέρειαν τῆς ἀπαγωγῆς τῶν ἀναπτυσσομένων ἀερίων διὰ μέσου τῶν λεπτῶν κόκκων καὶ εἰς τὴν μικρὰν θερμικὴν ἀγωγιμότητα τῶν λεπτοκόκκων ὑλικῶν. Ἀγαφέρω ἀπλῶς τὰ ἀρχαιότερα συστήματα Halliday<sup>1</sup> Larsen<sup>2</sup> Schneider<sup>3</sup>, ἀτινα περιγράφονται ἐκτενῶς ὑπὸ του Klar<sup>4</sup> ὡς κατάλληλα διὰ πρινδία καὶ ἀλλα λεπτόκοκκα ὑλικά, τὰ συστήματα Simon-Carves<sup>5</sup> Seaman<sup>6</sup> καὶ ἀλλα περιγραφόμενα ὑπὸ τῶν Mariller<sup>7</sup> καὶ Bunbury ὡς καὶ τὰ νεώτερα συστήματα Citella<sup>8</sup> Corigliano<sup>9</sup> καὶ K. Karzeg<sup>10</sup>.

Τὸ σχῆμα 1 παριστᾷ τὴν ὑπ' ἐμοῦ μελετηθεῖσαν καὶ κατασκευασθεῖσαν κάμινον ἔχουσαν τὰς κάτωθι διαστάσεις.

Διάμετρος ἐσωτερικοῦ κυλίνδρου	0,36
Μῆκος ἐσωτερικοῦ κυλίνδρου	2,50
Διάμετρος ἐξωτερικοῦ κυλίνδρου	0,50
Μῆκος ἐξωτερικοῦ κυλίνδρου	3,20
Κλίσις πρὸς τὴν ὁρίζοντίαν	4°

Εἰς τὸ ὑπόμνημα τοῦ σχήματος ἐπεξηγοῦνται τὰ ἔξαρτήματα ταύτης.

Διὰ τὴν θέρμανσιν ἐχρησίμευσεν ἀρχικῶς καυστήρο ἀκαθάρτου πετρελαίου, φέρων ρυθμιζομένην εἰσαγωγὴν ἀέρος εἰς τρόπον ὥστε νὰ ἀποφεύγηται ἡ ἐμφύσησις περιστείας ἀέρος. "Οπως εἶναι φανερὸν τὰ ἐκ τῆς καύσεως τοῦ πετρελαίου παραγόμενα καυσαέρια ἀναμιγνύονται μετὰ τῶν ἀερίων καὶ ἀτμῶν τῶν παραγομένων κατὰ τὴν ξηρὰν ἀπόσταξιν τῶν πυρήνων καὶ ἀπάγονται μετ' αὐτῶν.

<sup>1</sup> Musspratt 2. σ. 1866.

<sup>2</sup> Γερμανικὸν προνόμιον 113, 024 (1899).

<sup>3</sup> Γερμανικὸν προνόμιον 107224 (1898) καὶ 132, 679 (1902).

<sup>4</sup> M. Klar, Technologie der Holzverkohlung, Berlin 1910.

<sup>5</sup> Γαλλικὸν προνόμιον 493, 028, (1919).

<sup>6</sup> Ἐμερικανικὰ προνόμια διάφορα (1914-1917).

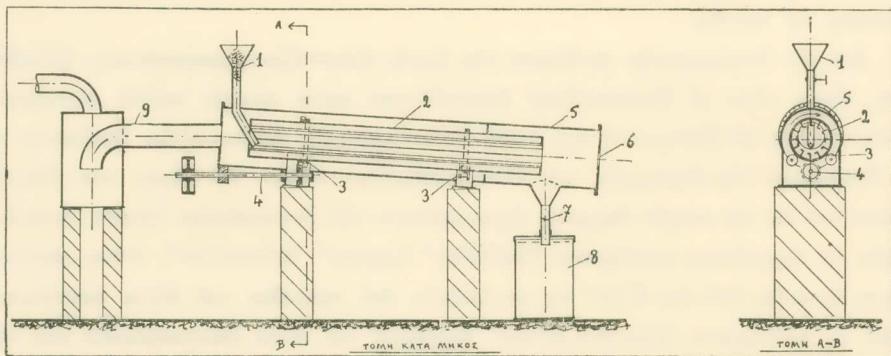
<sup>7</sup> Ch. Mariller. La carbonisation des bois, lignites et tourbes Paris, 1924.

<sup>8</sup> Il Legno 1-15 Δεκεμβρίου 1931.

<sup>9</sup> Il Calore Ὁκτώβριος 1931.

<sup>10</sup> Τεχνικὰ Χρονικὰ 15 Ἰουνίου 1936.

Περαιτέρω ἐδοκίμασα τὴν λειτουργίαν τῆς καμίνου ταύτης ἀνευ ἀλλης καυσίμου ὅλης διὰ προσεκτικῆς εἰσαγωγῆς ἀέρος εἰς τὴν θερμήν καὶ λειτουργοῦσαν ἥδη κάμινον, ἀπεδείχθη δὲ ὅτι ἡ ἔξανθρακωσις τῶν τροφοδοτουμένων πυρήνων συνεχίζεται μὲν



Σχ. 1. Δοκιμαστική κάμινος δι' ἔξανθρακωσιν ἐλαιοπυρήνων.

1. Χοάνη τροφοδοτική μετὰ κλείστρου.—2. Περιστρεφόμενος κύλινδρος μετὰ ἐσωτερικῶν πτερυγίων.—3. Περιφερικαὶ τροχιαὶ.—4. Σύστημα περιστροφῆς.—5. Εξωτερικὸς ἀκίνητος κύλινδρος.—6. Ὁπῆ διὰ τὸν καυστῆρα ἡ διὰ τὴν εἰσαγωγὴν ἀέρος.—7. Χοάνη εἰσαγωγῆς ἔξανθρακώματος μετὰ κλείστρου.—8. Δοχεῖον παραλαβῆς ἔξανθρακώματος.—9. Απαγωγὴ ἀερίων καὶ ἀτμῶν.

Abb. 1. Versuchsofen für die Verkohlung von extrehierten Oliventrester.

1. Speisetrichter mit Verschluss.—2. Drehzylinder mit inneren Flügeln.—3. Rollschienen.—4. Drehvorrichtung.—5. Äusserer stillstehender Zylinder.—6. Loch für den Brenner bezw. für den Lufteintritt.—7. Auszugstrichter mit Verschluss.—8. Koksvorlage.—9. Auszug für Gase und Dämpfe.

τὰ ἴδια περίπου ὡς καὶ πρότερον ἀποτελέσματα. Εἰς τὴν περίπτωσιν αὐτὴν ὡς καύσιμος ὅλη χρησιμεύει μέρος τῶν προϊόντων τῆς ἀποστάξεως καὶ εἰς τὸ σημεῖον τῆς εἰσαγωγῆς τοῦ ἀέρος παρατηρεῖται συνεχῆς φλόξ. Ἐφαρμόζεται δηλαδὴ ὑπὸ ἐντελῶς διαφορετικᾶς συνθῆκας ἡ ἀρχὴ τῆς ἀνθρακοποίησις εἰς τὰς γνωστὰς καμίνους τῶν δοκῶν, διότι καὶ εἰς ταύτας ρυθμίζεται ἡ ποσότης τοῦ εἰσαγομένου ἀέρος τόση ὥστε νὰ καίεται μέρος μόνον τῶν προϊόντων τῆς ἔξανθρακώσεως καὶ διὰ τῆς θερμότητος τῆς παραγομένης κατὰ τὴν καῦσιν ταύτην θερμαίνονται τὰ πρὸς ἔξανθρακωσιν ξῦλα μέχρι τῆς ἐνάρξεως τῆς ἔξωθρου ἀντιδράσεως, ἀλλὰ ἐνῷ ἐκεῖ τὸ πρὸς ἔξανθρακωσιν ὄλικὸν εἶναι ἀκίνητον, εἰς τὴν περιγραφεῖσαν κάμινον εὑρίσκεται ἐν διαρκῇ κινήσει καὶ τὸ ἀπηνθρακωμένον ὄλικὸν ἀπάγεται συνεχῶς.

Ἡ κάμινος ἐλειτούργησεν ἐπὶ πολλὰς ἡμέρας, διὰ νὰ καταδειχθῇ κατὰ ποσὸν ἡ λειτουργία τῆς εἶναι ἀσφαλής. Ἡ εἰσαγωγὴ τοῦ ἀέρος ἐρυθμίζετο οὕτως ὥστε νὰ ἀποφεύγεται ἡ ἐντονος καῦσις καὶ οὕτω τὰς καλύβδινα ἐλάσματα τῆς καμίνου δὲν ἔθερμαίνοντο οὔτε κἄν μέχρι ἐρυθροπυρώσεως. Μετὰ μικρὰν ἔξασκησιν ἐπετεύχθη ὄμαλοτάτη καὶ συνεχῆς λειτουργία τῆς καμίνου.

Εἰς τὸν πίνακα I περιγράφονται αἱ συνθῆκαι ὑπὸ τὰς ὅποιας ἐλειτούργησεν ἡ κάμινος μετὰ καυστῆρος καὶ ἀνευ τούτου καὶ τὰ ἐπιτευχθέντα ἀποτελέσματα.

ΠΙΝΑΞ I. — TABELLE I.

Έκχυλισμένοι έλαιοπυρήνες Extrahierte Oliventrester	Μετά καυστήρος Mit Brenner	"Ανευ καυστήρος Ohne Brenner
Άνωτάτη ώριαία τροφοδότησις πυρήνων χγρ. Höchste stündlich gespeiste Menge Oliventrester kg.	96	90
Κατανάλωσις πετρελαίου χγρ. Verbrauchtes Mazut Kgr.	2,8	—
Στροφαὶ κατὰ 1° Umdrehungen pro 1°	8	8
Θερμοκρασία ἀπαγομένων ἀερίων Temperatur der Dämpfe	130-150°	130-150°
Θερμοκρασία τοῦ ἔξανθρακώματος Temperatur des Kokses	450° (περίπεινος)	450° (περίπεινος)
Τὰ ἀπαγόμενα ἀέρια καίσουν Die Dämpfe brennen	διὰ λαμπρᾶς συνεχοῦς φλογὸς mit leuchtender Flamme	ἡ φλὸς σβέννυται ὑπὸ ἀσθενοῦς ἀνέμου die Flamme wird durch schwachen Wind ausgelöscht
Ώριαία παραγωγὴ ἔξανθρακώματος χγρ. Stündig erzeugtes Koks Kgr.	25,7	23,2
Κατανάλωσις πετρελαίου Verbrauchtes Mazut	2,9%	—
Ἄρχικὴ ύγρασία πυρήνων Ursprüngliche Feuchtigkeit der Oliventrester	16,0%	16,0%
Άπόδοσις ἔξανθρακώματος ύγρῶν πυρήνων Koksausbeute aus feuchten Trestern	29,5%	28,5%
Άπόδοσις ἔξανθρακώματος ξηρῶν πυρήνων Koksausbeute aus trockenen Trestern	35,2%	33,8%

Προσπάθειαι αὐξήσεως τῆς παροχῆς ἀνω τῶν ἀναφερομένων, κατέδειξαν ὅτι ἡ θερμοκρασία τοῦ ἔξανθρακώματος κατέρχεται καὶ ὅταν κατέληπη κάτω τῶν 400° τότε τοῦτο ἀναδίδει καπνοὺς ἐνῷ εἰς ὁμαλὴν λειτουργίαν οὕτε ἀτμοὺς ἀναδίδει οὕτε οἰανδήποτε ἐμπυρευματικὴν ὀσμὴν κατὰ τὴν καύσιν του. Ή τέφρα τούτου ἀνέρχεται εἰς 12-14% ἔξαρτωμένη ἀπὸ τὴν εἰς τέφραν περιεκτικότητα τῶν ἀρχικῶν πυρήνων. Ή ὅψις του εἶναι ἐντελῶς μέλαινα καὶ ἡ σύστασις του τελείως ὁμοιόμορφος λόγῳ τῆς ὑπὸ συνεχῆ ἀνάδευσιν ἐκτελέσεως τῆς ἔξανθρακώσεως ἥτις ἀποκλείει τὴν παραμονὴν ἀτελῶς ἔξηνθρακωμένων κόκκων. Κατὰ τὴν ἔξοδον τὸ ἔξανθρακωμα κάυταναφλέγεται καὶ πρὸς ἀποφυγὴν τούτου συνελέγετο ἐντὸς κλειστοῦ δοχείου ἔνθα παρέμενε μέχρι πλήρους ἀποψύξεως.

Ἡ χαμηλὴ θερμοκρασία τῶν ἀπαγομένων ἀτμῶν ὀφείλεται εἰς τὸ ὅτι οὕτοι ἀπερχόμενοι προθερμαίνουν τὸ εἰσερχόμενον νέον ὄλικὸν ἐπιτυγχανομένης οὕτω σημαντικωτάτης οἰκονομίας εἰς καύσιμον ὕλην. Οἱ ἀτμοὶ οὗτοι εἶχον τὴν ὅψιν νέφους πυκνοῦ λόγῳ τῶν περιεχομένων πισσωδῶν συστατικῶν εἰς λεπτότατα σταγονίδια, (εἰς τὸν κονιοθάλαμον συνελέγετο μέρος τῆς πίσσης ἀναμεμιγμένον μὲ κόνιν ἀνθρακος) καὶ

δύνανται νὰ ὑποβληθοῦν εἰς ψᾶξιν διὰ καταλλήλου ψυκτῆρος πρὸς ἀπόκτησιν τῶν γνωστῶν προϊόντων ἀποστάξεως τῶν ξύλων (δξικὸν δξύ, μεθανόλη, ἀκετόνη, πίσσα κλπ.). Ἡ προσπάθεια αὕτη δὲν ἐγένετο διότι ὑπὸ τὰς σημερινὰς συνθῆκας ἡ ἐκμετάλλευσις τῶν προϊόντων αὕτων δὲν παρουσιάζει μεγάλον ἐνδιαφέρον. Προτιμωτέρα χρησιμοποίησις εἶναι ἡ διοχέτευσις τούτων εἰς τὴν ἔστιαν ἀτμολεβήτων πρὸς καῦσιν.

#### ΕΞΑΝΘΡΑΚΩΣΙΣ ΛΙΓΝΙΤΩΝ

Πρὸς ἐξανθράκωσιν τῶν λιγνιτῶν ἐπροτάθησαν πολλαὶ κάμινοι ἐφαρμόζουσαι τὴν θέρμανσιν δι’ ἀπ’ εὐθείας ἐπαφῆς μὲν θερμὰ ἀδρανῆ ἀέρια<sup>1</sup>. Μεταξὺ τούτων κατέλαβον ἴδιαιτέραν θέσιν αἱ κατακόρυφοι κάμινοι συνεχοῦς λειτουργίας (Lurgi, Kollergas κλπ.) περιγραφόμεναι λεπτομερῶς ὑπὸ τοῦ Thau<sup>2</sup>. Ἐπὸ χημικῆς καὶ θερμικῆς ἀπόψεως ἐμελετήθησαν ἴδιαιτέρως ὑπὸ τῶν Strache<sup>3</sup> καὶ Grau.

Εἰς τὰς δοκιμὰς τὰς ὁποίας ἐξετέλεσα διὰ τῆς ἀνωτέρω περιγραφείσης καμίνου πρὸς ἐξανθράκωσιν Ἑλληνικῶν λιγνιτῶν ἐξηκρίβωσα ὅτι διὰ νὰ γίνῃ ὁμοιόμορφος καὶ καθολικὴ ἐξανθράκωσις ἀπαιτεῖται προηγουμένη θραύσις τούτου εἰς τεμαχίδια διαστάσεων οὐχὶ ἀνωτέρων τῶν 8 χιλιοστῶν. Ἀφ’ ἐτέρου ἐπειδὴ εἰς τὸν λιγνίτην ἡ ἐξανθράκωσις εἶναι μὲν ἐξωθερμικὴ ἀλλὰ ἐκλύει πολὺ δλιγωτέραν θερμότητα καὶ ἐπειδὴ ἡ ἀπαιτουμένη θερμοκρασία εἶναι ἀνωτέρα τῆς τοῦ ξύλου, ἔκριθη ἀπαραίτητος ἡ χρησιμοποίησις προσθέτου καυσίμου ὕλης. Διὰ τοὺς ἀνωτέρω λόγους καὶ ἐπειδὴ ἡ διάρκεια τῆς ἐξανθράκωσεως εἶναι μεγαλειτέρα ὥφειλε καὶ ἡ παραμονὴ τοῦ λιγνίτου εἰς τὴν κάμινον νὰ εἶναι μακροτέρα.

Κατόπιν τούτων κατεσκεύασα νέαν κάμινον, τὴν ἀπεικονιζομένην εἰς τὸ σχῆμα 2 μὲ τὰς κάτωθι διαστάσεις:

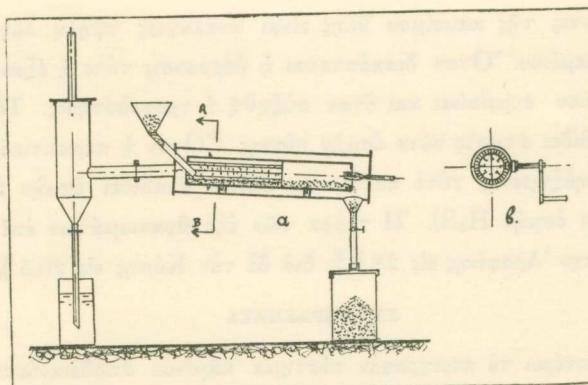
Διάμετρος ἐσωτερικοῦ κυλίνδρου	0,20
μ.Μῆκος ἐσωτερικοῦ κυλίνδρου	1,20

“Οπως φαίνεται εἰς τὸ σχῆμα ὁ ἐσωτερικὸς κύλινδρος φέρει ἔνα τμῆμα ἀνεύ πτερυγίων καταλαμβάνον τὰ 40% τοῦ ὀλικοῦ μήκους τούτου. Εἰς τὸν οὕτω σχηματιζόμενον χώρον ἀναδεύεται τὸ ὄλικὸν χωρίς νὰ ἀνυψώνεται. Ὁ χώρος αὐτὸς ἐπιτρέπει εἰς τὸ ὄλικὸν μακροτέραν παραμονὴν καὶ οὕτω ἐπιτυγχάνεται ἡ πλήρης ἐξανθράκωσις τούτου. Ἡ μικρὰ αὕτη κάμινος ἐλειτούργησε ἐπανειλημμένως μὲ λιγνίτας διαφόρων προελεύσεων καὶ ἀπέδωκεν πάντοτε ίκανοποιητικὰ ἀποτελέσματα. Ως πηγὴ

<sup>1</sup> Τὰ σχετικῶς ἀρχαιότερα συστήματα περιγράφονται εἰς τὸ ἔργον τοῦ Ad. Thau. Die Schwellung der Braun-und Steinkohle, Halle 1927.

<sup>2</sup> Ad. Thau. Kohlenschwelung, Halle 1938. Σύντομος περιγραφὴ τούτων ὑπάρχει εἰς τὸ ἀναφερθὲν ἀρθρον μου εἰς τὰ Χημικὰ Χρονικά.

<sup>3</sup> Brennstoffchemie .... II, 97 (1921).



Σχ. 2. Δοκιμαστική κάμινος δι' ἔξανθρακωσιν λιγνίτου.  
α. Τομὴ κατὰ μῆκος. — β. Τομὴ Α-Β.

Abb. 2. Versuchsofen für die Braunkohlenverkohlung.  
a. Längsschnitt. — b. Schmitt A-B.

Θερμάνσεως ἐχρησιμοποιήθη μικρὸς λύχνος πετρελαίου. Εἰς τὸν πίνακα II παραθέτω τὰ ἀποτελέσματα τὰ ληφθέντα μὲ τοὺς Λιγνίτας Κύμης καὶ Ἀραφίνης.

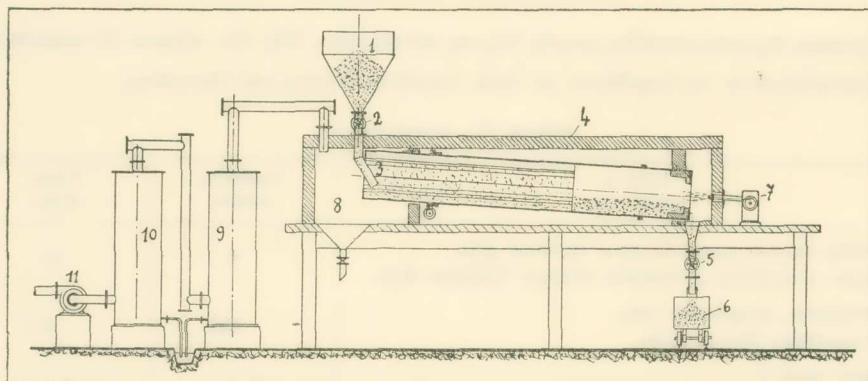
ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ.—TABELLE II.

Λιγνίται Lignite aus	Ἄραφίνης Arafina	Κύμης Kumi
Ἄνωτάτη ὄραια τροφοδότησις λιγνίτοῦ χγρ. Höchste stündlich gespeiste Menge Lignits Kgr.	9	11
Κατανάλωσις πετρελαίου χγρ. Verbrauchtes Mazut Kgr.	0,7	0,7
Στροφαὶ κατὰ 1' Umdrehungen pro 1'	6-8	6-8
Θερμοκρασία ἀπαγομένων ἀερίων Temperatur der Dämpfe	140-160°	140-160°
Θερμοκρασία τοῦ ἔξανθρακώματος Temperatur des Kokses	περὶ τοὺς 550° ca 550°	
Τὰ ἀπαγόμενα ἀέρια καίσιν Die Dämpfe brennen	διὰ συνεχοῦς φλογὸς mit andauernder Flamme	
Ὦραια παραγωγὴ ἔξανθρακώματος χγρ. Stündlich erzeugtes Koks Kgr.	3,9	6,5
Κατανάλωσις πετρελαίου Verbrauchtes Mazut	7,8%	6,3%
Ἄρχικὴ ύγρασία Ursprüngliche Feuchtigkeit des Lignits	32,0%	17,1%
Ἀπόδοσις ἔξανθρακώματος ἐπὶ τοῦ ὑγροῦ λιγνίτου Koksausbeute aus feuchtem Lignit	43,3%	59,2%
ἐπὶ ξηροῦ λιγνίτου aus trockenem Lignit	63,7%	71,5%

Η κατανάλωσις τῆς καυσίμου υλης εἶναι ἀναλόγως ὑψηλὴ λόγῳ τῶν μικρῶν διαστάσεων τῆς καμίνου. "Οταν διακόπτεται ἡ θέρμανσις τότε ἡ ἔξανθρακωσις γίνεται ἀτελής. Τὸ ἴδιον συμβαίνει καὶ ὅταν αὐξηθῇ ἡ τροφοδότησις. Τὸ ἔξανθρακωμα καὶ ὄμενον δὲν ἀναδίδει ἀτμοὺς οὔτε ὀσμὴν πίσσης. ("Οταν ἡ περιεκτικότης τούτου εἰς θειοενώσεις εἶναι ηὖξημένη, τότε κατὰ τὴν καῦσιν ἀναδίδει ὀσμὴν  $\text{SO}_2$  καὶ μετὰ  $\text{HCl}$  δίδει ἔντονον ὀσμὴν  $\text{H}_2\text{S}$ ). Η τέφρα τῶν ἔξανθρακωμάτων ἐπὶ ξηροῦ ἀνήλθε διὰ μὲν τὸν λιγνίτην Ἀραφίνης εἰς 28,2% διὰ δὲ τὸν Κύμης εἰς 20,5%.

#### ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Κατὰ τὰ ἀνωτέρω τὸ περιγραφὲν σύστημα καμίνου ἀποδεικνύεται καταλληλότατον διὰ τὴν ἔξανθρακωσιν λεπτοκόκκων υλικῶν. Η κατασκευὴ τῆς καμίνου εἶναι εὐκόλος καὶ ἡ λειτουργία τῆς ἀπλούστατη. Ἀπαξ τεθεῖσα ἐν λειτουργίᾳ δὲν ἀπαιτεῖ ἡ μόνον μίαν παρακολούθησιν, διότι ἡ τροφοδότησις τῆς πρώτης υλης καὶ ἡ παραλαβὴ



Σχ. 3. Σχηματικὸν σχέδιον μᾶς βιομηχανικῆς καμίνου.

1. Υλικὸν πρὸς ἔξανθρακωσιν.—2. Μηχάνημα τροφοδοτήσεως.—3. Περιστρεφομένη κάμινος.—4. Πλυνθόκτιστος θάλαμος.—5. Μηχάνημα ἔξαγωγῆς ἔξανθρακωμάτων.—6. ἔξανθρακωμα.—7. Καυστήρ.—8. Κοινοθάλαμος.—9. 10. Ψυγεία καθαριστήρα δερίων.

Abb. 3. Schematische Darstellung eines industriellen Ofens.

1. Rohkohle.—2. Speisevorrichtung.—3. Drehofen.—4. Gemauertes Gehäuse.—5. Austragvorrichtung.—6. Koks.—7. Brenner.—8. Staubkammer.—9. 10. Kühler und Gasreiniger.—11. Saugventilator.

καὶ ψῦξις τοῦ ἔξανθρακωμάτως θὰ γίνεται διὰ αὐτομάτων συσκευῶν, ἐνὸς ἐκ τῶν ὑπαρχόντων διαφόρων τύπων. Η κάμινος αὕτη ἔχει τὴν εὐχέρειαν τῆς εὐκόλου προσαρμογῆς εἰς διάφορα υλικά. Διὰ μεταβολῆς τῆς κλίσεως καὶ τοῦ ἀριθμοῦ τῶν στροφῶν δύναται νὰ μεταβληθῇ ἡ παροχὴ ταύτης μεταξὺ εὑρυτάτων ὁρίων.

Εἰς τὸ σχῆμα 3 ἀπεικονίζεται σχηματικῶς μία κάμινος βιομηχανικοῦ μεγέθους. Πρὸς πλήρη προστασίαν τῶν χαλυβδίνων ἔλασμάτων προέβλεψα μόνον εἰς τὸ σημεῖον τῆς θερμάνσεως μίαν ἐπένδυσιν ἐκ πυριμάχου υλικοῦ. Ἀντὶ ἔξωτερικοῦ κυλίνδρου δύναται νὰ κατασκευασθῇ πλινθόκτιστος θάλαμος, ὅπότε ἀποφεύγονται αἱ θερμικαὶ ἀπώ-

λειαι εξ ἀκτινοβολίας. Τοιουτοτρόπως ἀποκλείεται πᾶσα πιθανή φθορὰ ἐκ τοπικῆς ὑπερθερμάνσεως. Ἐκ κατασκευῆς εἶναι ἀδύνατος πᾶσα διαφυγὴ ἀερίων, ἐνῷ συγχρόνως δι' ἀπλῆς παρακολουθήσεως τῶν θερμοκρασιῶν εἶναι εύκολωτάτη ἡ ρύθμισις τοῦ ποσοῦ τῆς καυσίμου ὅλης, καὶ τοῦ ἀέρος.

Τὸ λαμβανόμενον λεπτόκοκκον ἔξανθράκωμα δύναται νὰ χρησιμεύσῃ ὡς καύσιμος ὅλη, εἴτε ὡς ἔχει εἰς εἰδικὰς ἑστίας εἴτε κατόπιν μετατροπῆς τούτου εἰς πλινθία διὰ μιᾶς τῶν γνωστῶν μεθόδων.

Ἄπὸ ἀπόψεως ἀρχικῆς δαπάνης ἐγκαταστάσεως καὶ δαπανῶν λειτουργίας καὶ συντηρήσεως εἶναι οίκονομικωτέρα ἔξ ὅλων τῶν ἄλλων γνωστῶν συστημάτων.

Ἡ ἀρχὴ τῆς καμίνου ταύτης προστατεύεται ἥδη διὰ τοῦ ὑπ' ἀριθ. 5486 διπλώματος εὑρεσιτεχνίας 'Τπουργ. Ἐθν. Οίκονομίας.

#### Z U S A M M E N F A S S U N G

Nach kurzer Einleitung über die existierenden Ofensysteme für die Schmelzung und Verkohlung bei niedrigen Temperaturen (400-600°) wird ein neuer Ofen beschrieben. Er besteht aus einem eisernen drehbaren Zylinder, der innen mit Flügeln versehen ist, die das zu verkohlende Material stetig umwälzen. Durch geeignete Neigung gleitet das Material von einem Ende zum anderen. Das Material wird durch heiße Brenngase erhitzt, welche durch einen Mazutbrenner erzeugt werden, nach dem Spülgasprinzip. Der Verkohlungszyylinder befindet sich in einem grösseren, stillstehenden Zylinder, an dem die Vorrichtungen für die Zugabe des Rohmaterials, die Abführung des Kokses und der Destillationsdämpfe, der Brenner usw. angebracht sind. Auf diese Weise werden alle Schwierigkeiten für die Dichthaltung, die bei älteren Drehöfen existieren, beseitigt und es wird eine sehr gute Wärmeausnutzung und eine sehr hohe Leistung erzielt. Bei Oliventreten braucht man sogar keine andere Heizung; durch geeigneten Lufteintritt wird ein Teil der Destillationsprodukte verbrannt, der für die weitere Destillation genügt.

Tabelle I gibt die Versuchsresultate mit extrahierten Oliventretern mit dem ersten Ofen (Abb. 1), mit und ohne Brenner. Tabelle II gibt die Versuchsresultate von zwei griechischen Braunkohlen mit dem zweiten Ofen (Abb. 2). Die Kohle wurde vorher in Stückchen bis 8 m/m zerkleinert. Alle Resultate sind sehr befriedigend und die konstruierten Versuchsofen funktionieren sehr einfach und sicher.

---

ΓΕΩΡΓ. ΓΕΩΡΓΑΛΑ. — Περὶ τῆς συστάσεως τῶν λαβῶν τῶν ἡφαιστείων τῶν τῆσων Λιχάδων καὶ τοῦ Ἀγίου Ἰωάννου καὶ Βρωμολίμυνης (Καμένων Βούρλων).

---