

Διὰ τῆς ἀνακοινώσεως ταῦτης<sup>1</sup> γνωρίζομεν δτε παρεπηρήσαμεν καὶ ἐμελετήσαμεν εἰς τὴν Λαιριστικὴν ἐν ἀγνοστὸν μέχρι τοῦδε ἔδος ἀρχάου πλυντήριον ἐμπλουτισμοῦ τῶν ἀγυρφούντων μεταλλευμάτων μολέβδου.

Τὸ πλυντήριον τοῦτο φυομάσσεται «Ἐλικοειδὲς πλυντήριον» λόγῳ τῆς μορφῆς του. Είναι τούτο τὸ πλυντήριον τοῦτο τὸ πλυντήριον μολέβδου δοχαίου

### ΤΑ ΕΛΙΚΟΕΙΔΗ ΠΛΥΝΤΗΡΙΑ

### ΤΩΝ ΑΡΧΑΙΩΝ ΕΛΛΗΝΩΝ ΕΙΣ ΤΟ ΛΑΥΡΙΟΝ

δ. Α. Κορδοφάνη<sup>2</sup> ΜΙΑ ΑΠΟΛΕΣΘΕΙΣΑ ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΦΕΥΡΕΣΙΣ τοῦτο δε τοῦτο στοῦν τὸ έλικοειδῆ πλυντήριον εἰς τὰ τέλη τοῦ 4<sup>ου</sup> αἰώνος ή τὰς μέρας τοῦ 3<sup>ου</sup> αἰώνος π. Χ.

ΚΩΝΣΤ. ΚΟΝΟΦΑΓΟΥ ΚΑΙ HERMAN MUSSCHE

Τὸ ἐλικοειδὲς πλυντήριον παρουσιεῖται παντοποιημένον ἐφεύρεσιν τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων δὲτὸ πλούτεως τόσον συλλήψεως, δοσον καὶ ἀποδοσίων κατὰ τὴν λειτουργίαν του.

Πρόκειται περὶ μνημείου τῆς ιστορίας τῆς τεχνικῆς, τὸ δοτοῖν εὐχετήσαμέντος ἀγνοστού καὶ οὐδεὶς συγγραφείς, φονταῖς ή νεότερος, δυναθέται. Οὕτι τοτὲ κύριετη πλυντήριον ἀναλόγου μορφῆς, δοχαίου ή νέον.

Τὸ πλυντήριον τοῦτο ἐμελετήσαμεν ὁ λοιπός Σ. ἡμῖν κανότες ἀπὸ τεχνικῆς πλούτεως, ὁ δεύτερος δὲτὸ ἀρχαιολογικῆς πλούτεως.

Διὰ τὴν πλήρη τεχνικὴν μελέτην τοῦτου προέβημεν εἰς ἀνακατασκευὴν τοῦ πλυντήριον εἰς ἔργοστάσιον εἰς Λαΐοιον καὶ εἰς τὴν Αστουρείαν τοῦτου, διώς ἐμφανᾶς αὐτῇ προκύπτει ἐξ πολλῶν δεδομένων.

Η πειραιατικὴ αὐτὴ μελέτη ἀπέδειξεν δτε αἱ λοιπανόμεναι ἀποδόσεις είναι ἀρισταῖ.

Διδομένη περιτέρῳ συντόμως τὰς βασικὰς πορειώσεις καὶ τὰ διατελέσματα τῶν ἐρευνῶν μας.

<sup>1</sup> Τοῦτο ονόματον εἰς τὴν Ακαδημίαν Ἀθηνῶν κατὰ τὴν συνεδρίαν της 29ης Μαΐου 1969 ὑπὸ τοῦ Ακαδημαϊκοῦ Κ. Σ. Σ. Μαργαρίτου.



Διὰ τῆς ἀνακοινώσεως ταύτης \* γνωρίζομεν ὅτι παρετηρήσαμεν καὶ ἐμελετήσαμεν εἰς τὴν Λαυρεωτικὴν ἐν ἄγνωστον μέχρι τοῦτο εἰδος ἀρχαίου πλυντηρίου ἐμπλουτισμοῦ τῶν ἀργυρούχων μεταλλευμάτων μολύβδου.

Τὸ πλυντήριον τοῦτο ὡνομάσαμεν «ἔλικοειδὲς πλυντήριον» λόγῳ τῆς μορφῆς του. Εἶναι τοῦτο τελείως διάφορον τῶν γνωστῶν πολυπληθῶν ἀρχαίων ἐπιπέδων πλυντηρίων, τὰ δόποια εἶχεν ἀνακαλύψει τὸν προηγούμενον αἰώνα ὁ Α. Κορδέλλας καὶ ἐμελέτησεν ὁ Φ. Νέγρης. Χρονολογικῶς τοποθετοῦμεν τὰ ἔλικοειδῆ πλυντήρια εἰς τὰ τέλη τοῦ 4<sup>ου</sup> αἰώνος ἢ τὰς ἀρχὰς τοῦ 3<sup>ου</sup> αἰώνος π. Χ.

Τὸ ἔλικοειδὲς πλυντήριον ἀποτελεῖ μίαν ἀξιοθαύμαστον ἐφεύρεσιν τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων ἀπὸ ἀπόψεως τόσον συλλήψεως, ὃσον καὶ ἀποδόσεων κατὰ τὴν λειτουργίαν του.

Πρόκειται περὶ μνημείου τῆς ἴστορίας τῆς τεχνικῆς, τὸ δόποιον εἶχε παραμείνει ἄγνωστον καὶ οὐδεὶς συγγραφεύς, ἀρχαῖος ἢ νεώτερος, ἀναφέρει. Οὕτε ποτὲ εὑρέθη πλυντήριον ἀναλόγου μορφῆς, ἀρχαῖον ἢ νέον.

Τὸ πλυντήριον τοῦτο ἐμελετήσαμεν ὁ πρῶτος ἐξ ἡμῶν κυρίως ἀπὸ τεχνικῆς ἀπόψεως, ὁ δεύτερος ἀπὸ ἀρχαιολογικῆς ἀπόψεως.

Διὰ τὴν πλήρη τεχνικὴν μελέτην τούτου προέβημεν εἰς ἀνακατασκευὴν τοῦ πλυντηρίου εἰς ἔργοστάσιον εἰς Λαύριον καὶ εἰς τὴν λειτουργίαν τούτου, ὃπως ἐμφανῶς αὗτη προκύπτει ἐκ πολλῶν δεδομένων.

Ἡ πειραματικὴ αὕτη μελέτη ἀπέδειξεν ὅτι αἱ λαμβανόμεναι ἀποδόσεις εἶναι ἀρισταὶ.

Δίδομεν περαιτέρω συντόμως τὰς βασικὰς παρατηρήσεις καὶ τὰ ἀποτελέσματα τῶν ἐρευνῶν μας.

\* Ἀνεκοινώθη εἰς τὴν Ἀκαδημίαν Ἀθηνῶν κατὰ τὴν συνεδρίαν τῆς 8ης Μαΐου 1969 ὑπὸ τοῦ Ἀκαδημαϊκοῦ κ. Σ. π. Μαρινάτου.

## I. Η ΑΝΑΚΑΛΥΨΙΣ ΤΩΝ ΕΛΙΚΟΕΙΔΩΝ ΠΛΥΝΤΗΡΙΩΝ

I-1. Τὸ 1965 ὁ πρῶτος ἔξη ἡμῶν παρετήρησεν εἰς τὴν περιοχὴν τῆς Καμερέζης καὶ δὴ εἰς τὴν θέσιν «Μεγάλα Πεῦκα» ἴδιότυπον ἀρχαῖον πλυντήριον μερικῶς ἐκτὸς τῆς ἐπιφανείας τοῦ ἐδάφους. Ἐλαβε φωτογραφίαν τούτου (Σχῆμα 1) καὶ ἀντελήφθη ὅτι ἐπρόκειτο περὶ ἀγνώστου σπουδαίας μεθόδου ἐμπλουτισμοῦ τοῦ μεταλλεύματος τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων, ὃς πρὸς τὴν μορφὴν τοῦ χρησιμοποιούμενου πλυντηρίου.

I-2. Τὸ 1968 συνενοήθη μετὰ τοῦ δευτέρου ἔξη ἡμῶν διὰ τὴν μελέτην τοῦ ἐν λόγῳ πλυντηρίου καὶ δὴ διὰ τὴν ἀποκάλυψιν τούτου. Οἱ δύο ἀνακοινοῦντες ἀπηυθύνθησαν πρὸς τὸν Ἀκαδημαϊκὸν κ. Σ. Μαρινᾶτον, ὅστις ἐπέδειξεν ἴδιαίτερον ἐνδιαφέρον διὰ τὸ θέμα καὶ ἐφρόντισε νὰ δοθῇ ὑπὸ τῆς Ἀρχαιολογικῆς Ὑπηρεσίας ὅδεια καθαρισμοῦ τοῦ πλυντηρίου. Ἡ ἀποκάλυψις τοῦ πλυντηρίου ἐγένετο τὸ θέρος τοῦ 1968 ὑπὸ τοῦ Καθηγητοῦ H. Muusche, παρουσίᾳ τοῦ Καθηγητοῦ K. Kovofágyou καὶ τῇ ἐπιβλέψει τῆς Ἀρχαιολογικῆς Ὑπηρεσίας. Ὁ Ἀρχιτέκτων H. Gasche ἐσχεδίασε τὸ πλυντήριον καὶ ἔλαβε τὰ ἀναγκαῖα στοιχεῖα διαστάσεων καὶ ὑψῶν.

I-3. Κατὰ τὸ θέρος τοῦ 1968 οἱ ἀνακοινοῦντες ἡρεύνησαν εἰς τὴν ἐπιφάνειαν τῆς Λαυρεωτικῆς καὶ διὰ ὅλα τοιαῦτα ἐλικοειδῆ πλυντήρια, βιοθούμενοι καὶ ὑπὸ τοῦ κ. I. Σπανοῦ, τεχνικοῦ τῶν μεταλλείων, ὅστις γνωρίζει καλῶς τὴν περιοχήν.

Κατώρθωσαν νὰ ἐντοπίσουν, πρὸς τὸ παρόν, τὸ ὅλον τρία ἀρχαῖα ἐλικοειδῆ πλυντήρια, τὰ δόποια καὶ σημειοῦνται εἰς τὸν χάρτην τῆς Λαυρεωτικῆς (Σχῆμα 2). Ταῦτα εἶναι τὰ κατωτέρω :

I. Ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσιν «Δημολιάκι» εἰς τὴν ἐπιφάνειαν καὶ καλῶς διατηρημένον.

II. Τὸ ἀναφερόμεν καὶ πρῶτον εὑρεθὲν ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσιν «Μεγάλα Πεῦκα», τὸ δόποιον ἀπεκαλύφθη παρ’ ἡμῶν.

III. Ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσιν «Μπερτσέκο», τὸ δόποιον εὑρίσκεται εἰσέτι κεκαλυμμένον κατὰ τὸ μεγαλύτερον μέρος του.

I-4. Τὰ ἐλικοειδῆ πλυντήρια δὲν παρετήρησαν οὔτε οἱ περιγράψαντες τὰ ἐπίπεδα πλυντήρια τῆς Λαυρεωτικῆς Α. Κορδέλλας, Φ. Νέγρης καὶ F. Ardaillon, οὔτε νεώτεροι συγγραφεῖς ἢ ἀρχαιολόγοι. Ἐπίσης δὲν ἀναφέρονται εἰς τὴν ἴστορίαν τοῦ ἐμπλουτισμοῦ τῶν μεταλλευμάτων ὑπὸ τῶν ἀρχαίων συγγραφέων, τῶν συγγραφέων τοῦ Μεσαίωνος (ὡς ὑπὸ τοῦ Agricola), οὔτε ὑπὸ νεωτέρων μελετητῶν.

Τὸ δτι οἱ Κορδέλλας καὶ Νέγρης δὲν παρετήρησαν ταῦτα ὅφειλεται πιθανῶς εἰς τὸ δτι κατὰ τὰ τέλη τοῦ αἰῶνος τὰ πλυντήρια ἥσαν εἰσέτι κεκαλυμμένα ὑπὸ τῶν «ἐκβολάδων», δηλαδὴ τῶν ἀρχαίων πτωχῶν εἰς μέταλλον ἀπορριμμάτων.

Τὰ ἀπορρίμματα ταῦτα μετέφερον ἀργότερον οἱ νεώτεροι διὰ τὴν ἐκμετάλλευσίν των εἰς τὰς ἐγκαταστάσεις μεταλλουργίας τῆς «Ἐλληνικῆς Έταιρείας».

## II. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΕΛΙΚΟΕΙΔΩΝ ΠΛΥΝΤΗΡΙΩΝ

### II-1. Ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσην «Δημοιλάκι».

Τὸ πλυντήριον τοῦτο διατηρεῖται κάλλιστα εἰς τὴν ἐπιφάνειαν τοῦ ἐδάφους καὶ εἰργάσθη ἐπὶ πολλὰ ἔτη, ώς φαίνεται ἐκ τῆς φθορᾶς του. Εἶναι τὸ τυπικὸν ἐλικοειδὲς πλυντήριον, τὸ δποῖον καὶ ἀναπαρεστήσαμεν, ώς ἐλέχθη, εἰς Λαύριον.

Εἰς τὸ σχῆμα 3 δίδομεν τὸ σχέδιον τοῦ πλυντηρίου.

Εἰς τὰ σχήματα 4, 5, 6 δίδονται σχετικαὶ φωτογραφίαι.

Τὸ πλυντήριον ἀποτελεῖται ἀπὸ σειρὰν ὅγκων μαρμάρων καὶ ἀσβεστολίθων καταλλήλως λαξευμένων καὶ τοποθετημένων εἰς κυκλικὴν περιφέρειαν διαμέτρου 615 cm.

Εἰς τὴν δοιζοντίαν ἐπιφάνειαν τοῦ μαρμάρου ἐλαξεύθη φεῖθον μὲν ἐλλειφοειδεῖς κοιλότητας, τὸ δποῖον ἀποτελεῖ καὶ φεῖθον (sluice) \* διὰ τὸν ἐμπλουτισμὸν τῶν μεταλλευμάτων.

\* Sluice «Ρεῖθρον ἐμπλουτισμοῦ μεταλλευμάτων». Πρόκειται διὰ ἀρχαιοτάτην μέθοδον, ἡτις συνίσταται εἰς τὴν ροήν τοῦ μεταλλεύματος μεν' ὕδατος ἐπὶ κεκλιμένου ξυλίνου φεί-

Τὸ φεῦθρον τοῦτο ἔχει συνεχῆ κλίσιν, ὡς ἀποδεικνύουν καὶ τὰ σχέδια (μέση κλίσις 0,6 cm/m), καὶ ὡς ἐκ τούτου ἀποτελεῖ ἐλικοειδὲς φεῦθρον βάσεως κύκλου διαμέτρου 615 cm.

Τρία τεμάχια μαρμάρου ἔχουν μετατοπισθῆ.

Πλησίον τοῦ πλυντηρίου ὑπάρχουν αἱ δύο δεξαμεναί, αἱ ὅποιαι ἔχοντες μενον διὰ τὴν τροφοδοσίαν εἰς ὕδωρ τοῦ πλυντηρίου τούτου.

**II-2. Ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσιν «Μεγάλα Πεῦκα».**

Εἰς τὸ σχῆμα 7 δίδεται τὸ σχέδιον τοῦ πλυντηρίου. Εἰς τὰ σχήματα 8, 9, 10, 11 φωτογραφίαι τοῦ πλυντηρίου.

Πρόκειται διὰ πλυντήριον τῆς μορφῆς τοῦ τῆς θέσεως «Δημολιάκι». Τὸ φεῦθρον ὅμως δὲν ἔχει συμπληρωθῆ. Εἰς ἀκραῖα σημεῖα δὲν ἔχει κάνει λαξευθῆ (Σχῆμα 10).

Εἶναι φανερὸν ὅτι κατὰ τὴν κατασκευὴν τοῦ πλυντηρίου, τοῦτο ἐγκατελείφθη διὰ ἀγνώστους λόγους.

Αἱ κλίσεις τοῦ πλυντηρίου παρουσιάζουν ἀνωμαλίαν, εἴτε λόγῳ τοπικῆς καθιζήσεως, εἴτε διότι αὗται ἐπρόκειτο νὰ φυμισθοῦν μετὰ τὴν περάτωσιν τῆς ἐργασίας.

Δύο τμήματα τοῦ πλυντηρίου ἔχουν μετατοπισθῆ.

Τὸ πλυντήριον ἐτροφοδοτεῖτο ὑπὸ παρακειμένων φρέατος καὶ δεξαμενῆς.

**II-3. Ἐλικοειδὲς πλυντήριον εἰς τὴν θέσιν «Μπερτσέκο».**

Εἰς τὰ σχήματα 12, 13 δίδομεν φωτογραφίας τῶν εἰς τὴν ἐπιφάνειαν τμημάτων τοῦ πλυντηρίου τούτου.

Διὰ μέσου τοῦ πλυντηρίου εἶχε γίνει κατὰ τὰς ἀρχὰς τοῦ αἰῶνος μεταλλευτικὸς δρόμος, δστις μετετόπισεν εἰς ἀρκετὸν τμῆμα τοὺς ἐκ μαρμάρου ὅγκοιλίθους τοῦ κατασκευάσματος. Φαίνεται ὅμως ὅτι τὸ τμῆμα τῆς τροφοδοσίας τοῦ μεταλλεύματος εὑρίσκεται πιθανῶς ἄθικτον, καὶ τοῦτο εἶναι ἴδιαιτέρως σημαντικόν.

---

θρον μὲ ἐμπόδια. Μεταξὺ τῶν ἐμποδίων συγκρατοῦνται οἱ βαρεῖς κόκκοι, ἐνῷ τὸ ὕδωρ παρασύρει τὸν ἐλαφρούς. Ἐφηρμόσθη ἀρχαιόθεν διὰ τὸν ἐμπλουτισμὸν μεταλλευμάτων χρυσοῦ, ὅπως καὶ κατὰ τὰ τέλη τοῦ προηγουμένου αἰῶνος καὶ σήμερον. Ὁ μῦθος τοῦ «χρυσομάλλουν δέρατος» συνδέεται μὲ τὴν τεχνικὴν ταύτην, διότι τὰ ἐμπόδια τοῦ φεῦθρου ἀπετέλουν πολλάκις καὶ αἱ τριχωταὶ ἐπιφάνειαι δερμάτων, ὅταν τὸ μετάλλευμα ἐτρίβετο εἰς λεπτοὺς κόκκους.

Τὰ εἰς τὴν ἐπιφάνειαν τμῆματα ἀποδεικνύουν ὅτι πρόκειται περὶ ἔλικοειδοῦς πλυντηρίου, τὸ διοῖον εἰργάσθη καὶ εἶναι τῆς αὐτῆς μορφῆς, ἣν ἔχει καὶ τὸ πλυντήριον τῆς θέσεως «Δημολιάκι».

Οὕτοις μάκρος τοῦ πλυντηρίου οὐδὲν μορφήν τοῦ πλυντηρίου φέρει.  
III. Η ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΜΠΛΟΥΤΙΣΜΟΥ ΤΩΝ ΑΡΧΑΙΩΝ ΕΙΣ ΤΑ ΕΛΙΚΟΕΙΔΗ ΤΩΝ ΠΛΥΝΤΗΡΙΑ

III-1. Τὴν μέθοδον ταύτην εὑρομεν κατόπιν μακρᾶς καὶ ἐπισταμένης μελέτης τῆς μορφῆς τῶν ἔλικοειδῶν πλυντηρίων ἐπὶ τῇ βάσει τῶν συγχρόνων γνώσεων ἐπὶ τοῦ ἐμπλούτισμοῦ τῶν μεταλλευμάτων καὶ γνώσεων τῆς ἀρχαίας τεχνικῆς, ὡς αὕτη μᾶς εἶναι γνωστή ἐκ τῶν διαφόρων ἄλλων ἐργασιῶν μας ἐπὶ τῆς ἀρχαίας ἐν Λαυρίῳ μεταλλουργίας τοῦ μολύβδου καὶ ἀργύρου.

Τὴν ἀρχαίαν μέθοδον ἐπιστοποιήσαμεν καὶ διὰ τῆς πειραματικῆς μεθόδου, ὡς ἥδη ἀνεφέρομεν καὶ ὡς θὰ ἐκμέσωμεν εἰς τὸ κεφάλαιον IV. Διὰ τὴν εὔκολωτέραν ἔκμεσιν τοῦ θέματος, δίδομεν ἀμέσως καὶ συνθετικῶς τὴν ἐν λόγῳ μέθοδον.

III-2. Εἰς τὸ σχῆμα 14 δίδομεν εἰς τὸν χῶρον τὴν μορφὴν τοῦ ἔλικοειδοῦς πλυντηρίου καὶ τὸν τρόπον λειτουργίας του.  
Ἴδού αἱ σχετικαὶ λεπτομέρειαι:

A. Τὸ πλυντήριον ἀποτελεῖται οὐσιαστικῶς ἐξ ἐνὸς φείδης (sluice) (1) ἔλικοειδοῦς μικρᾶς κλίσεως καὶ βάσεως κύκλου διαμέτρου 500 - 700 cm.

Εἶναι ἔλιξ μιᾶς σπείρας καὶ ἡ ὑψημετρικὴ διαφορὰ τῶν ἄκρων τῆς εἶναι 10 - 30 cm.

Τὸ μετάλλευμα λειτοριβηθὲν ἐτροφοδοτεῖτο διὰ τοῦ ὄδατος εἰς τὸ ὑψηλότερον σημεῖον καὶ ἡ ἵλιξ ἔτρεχε κατὰ μῆκος τοῦ φείδου εἰς τὸ ἄλλο ἄκρον του.

Κατὰ μῆκος τοῦ φείδου ἐγίνετο καὶ ἡ ταξινόμησις τοῦ μεταλλεύματος.

Δηλαδή, ἐπὶ τοῦ φείδου καὶ εἰς τὴν ἀρχήν του παρέμενε τὸ πλούσιον μετάλλευμα, οἱ βαρεῖς κόκκοι, ἐνῷ τὸ πτωχὸν μετάλλευμα, οἱ ἐλαφροὶ κόκκοι, παρεσύρετο ὑπὸ τοῦ ὄδατος πρὸς τὸ τελευταῖον τμῆμα τοῦ φείδου.

B. Τὸ φείδον τῶν πλυντηρίων τούτων εἶναι εἰδικῆς ὑδροδυναμικῆς

μορφής, ήτις παρατηρεῖται τὸ πρῶτον εἰς τὴν ἴστορίαν τῆς τεχνικῆς. Δίδομεν εἰς τὸ σχῆμα 15 τὴν μορφὴν τοῦ φεύγοντος τοῦ πλυντηρίου τῆς θέσεως «Δημολιάκι» καὶ εἰς τὸ σχῆμα 16 τὴν μορφὴν τοῦ φεύγοντος τοῦ πλυντηρίου τῆς θέσεως «Μπερτσέκο».

Τὸ φεύγοντον φέρει λαξευμένας φοειδεῖς κοιλότητας, αἵτινες ἐπιτρέπουν τὴν ταξινόμησιν τοῦ μεταλλεύματος εἰς συνεχῆ σειρὰν ἀπὸ τῆς ἀρχῆς μέχρι τοῦ τέλους τοῦ φεύγοντος.

Θὰ τονίσωμεν ἀμέσως ὅτι αἱ διατομαὶ \* τῶν ἔχοντων εὐθυγράμμων φεύγοντον τῶν ἀρχῶν τοῦ αἰῶνος τούτου, δπως καὶ αἱ παλαιότεραι γνωσταὶ (19<sup>ος</sup> αἰῶν - 16<sup>ος</sup> αἰῶν - *Agricola*), εἶναι πρωτόγονοι, ἐν σχέσει πρὸς τὴν διατομὴν τῶν ἔλικοειδῶν πλυντηρίων τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων (Σχῆμα 7).

Γ. Τὰ μεταλλεύματα πρὸ τοῦ ἐμπλουτισμοῦ τῶν ἐλειοτριβοῦντο εἰς διάστασιν κάτω τοῦ 1 mm εἰς τριβεῖα. Εἰς διάστασιν «κέγχρου», διὰ τοῦτο καὶ «κεγχρεῶνες» ὀνομάζοντο τὰ ἐργαστήρια λειοτριβήσεως καὶ ἐμπλουτισμοῦ.

Ἡ λειοτριβησις εἰς τὴν διάστασιν κόκκων κάτω τοῦ 1 mm εἶναι ἀναγκαία διὰ τὰ μεταλλεύματα τῆς Λαυρεωτικῆς, λόγῳ τοῦ μικροκρυσταλλικοῦ τοῦ κερουσίτου ἢ τοῦ γαληνίτου, δηλαδὴ τῶν μολυβδούχων μεταλλιτῶν τῆς περιοχῆς.

Τὸ λειοτριβηθὲν μετάλλευμα (1) ἐτροφοδοτεῖτο (2) εἰς τὸ ὑψηλότερον ἄκρον τοῦ φεύγοντος δι' ὑδατος περίπου 5 kg. ἀνὰ 1 kg. μεταλλεύματος.

Τὸ ὑδωρ ἔργεεν ἐξ ἀκροφυσίου (3) διαμέτρου 20-25 mm περίπου.

Δ. Ἡ ἰλὺς (μετάλλευμα καὶ ὑδωρ) κατὰ τὴν διαδρομήν της ἐπέτρεπε τὴν κατάταξιν τῶν κόκκων τοῦ μεταλλεύματος εἰς τὰς κοιλότητας τοῦ

\* Αἱ διατομαὶ τῶν ἔχοντων συγχρόνων (*sluices*) φεύγονται, ὡς ἀναφέρονται ὑπὸ τοῦ Taggart (*Elements of Ore Dressing*, 1951), εἶναι ὁρθογώνιοι. Ἐμπόδια ἐντὸς τῶν φεύγοντος εἶναι εὐθυγράμμα ἐκ μικρῶν ὁρθογώνιων καδρονιῶν. Δίδομεν παραστατικῶς σχῆμα (Σχ. 17). Τὰ εὐθυγράμμα ταῦτα φεύγοντα ἐχρησιμοποιοῦντο κυρίως διὰ τὸν ἐμπλουτισμὸν μεταλλευμάτων αὐτοφυοῦς χρυσοῦ εἰς U.S.A. καὶ ἀλλαχοῦ.

ρείμθου (4). Κατὰ πρῶτον τῶν βαρυτέρων κόκκων, δηλαδὴ καθαρῶν κόκκων κερουσίτου ἢ γαληνίτου, μετὰ ταῦτα τῶν μεικτῶν, καὶ τελικῶς τῶν ἐλαφρῶν στείρων κόκκων ἐκ διαφόρων γαιωδῶν συστατικῶν. Οὕτω, κατὰ μῆκος τοῦ ρείμθου εἴχομεν συνεχῆ κατάταξιν καὶ εὔκολον ἐμπλουτισμόν. Οἱ βαρεῖς κόκκοι, δηλαδὴ τὸ ἐμπλουτισμένον μετάλλευμα, ἐλαμβάνοντο εἰς τὰς πρώτας κοιλότητας τοῦ ρείμθου.

Ε. Κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς ροής τῆς ἥλυος, ἀλλὰ καὶ μετὰ ταῦτα, ἐνῷ ἐτροφοδοτεῖτο συνεχῶς ὕδωρ, σκλάβοι (5) ἀνετάρασσαν διαρκῶς τὸ ὑλικὸν ἐντὸς τῶν κοιλοτήτων διὰ τῶν δακτύλων των. Τοῦτο ἐπέτρεπε τὴν ἐκ νέου θέσιν εἰς κατάστασιν αἰωρήσεως ἐντὸς τοῦ ὕδατος τῶν κόκκων καὶ τελειοτέραν ταξινόμησιν κατ’ εἰδικὸν βάρος.

Ἐκ τῆς πρακτικῆς ἐφαρμογῆς ἀπεδείχθη ὅτι τοῦτο ἦτο βασικὴ ἐργασία καὶ πιστοποιεῖται, ὡς ἡ ἴδωμεν, ἐκ τῆς μονοπλεύρου (καὶ πρὸς τὰ μέσα) φθιορᾶς τῶν κοιλοτήτων τῶν ρείμθων τοῦ πλυντηρίου τῆς θέσεως «Δημολιάκι».

Ζ. Βασικὸν χαρακτηριστικὸν τοῦ ἐλικοειδοῦς πλυντηρίου, εἰς τὸ δόπιον ὀφείλεται κυρίως καὶ ἡ ἀνακάλυψις αὗτη τῶν Ἀρχαίων, εἶναι ἡ εὔκολος ἀνακυκλοφορία τοῦ ὕδατος.

Τὸ ὕδωρ εἰς τὸ τέρμα τοῦ ἐλικοειδοῦς ρείμθου ἔρρεεν ἐντὸς μικρᾶς δεξαμενῆς (8) πλησίον τῆς ἀρχῆς τοῦ πλυντηρίου καὶ εὑρίσκετο εἰς μικρὰν ὑψομετρικὴν διαφορὰν ὡς πρὸς τοῦτο. Ἡ ἀνακυκλοφορία του ἦτο εὔκολος διὰ χειρῶν.

Ἐχρησιμοποιοῦντο πρὸς τοῦτο πήλινα ἢ καὶ χάλκινα δοχεῖα. Εἰς σκλάβοις ἥρκει διὰ τὴν ἀνακυκλοφορίαν τοῦ ὕδατος, ὡς ἡ πειραματικὴ ἐργασία ἀπέδειξε.

Δέον νὰ ὑπενθυμίσωμεν ἐνταῦθα, ὅτι ἡ ἀποφυγὴ πάσης ἀπωλείας εἰς ὕδωρ ἦτο κύριον μέλημα τῶν ἀρχαίων μεταλλευτῶν εἰς τὸ Λαύριον.

Τὸ ὕδωρ ἦτο ὅμβριον καὶ πολύτιμον εἰς μίαν ἄνυδρον περιοχήν.

Τὸ πτωχὸν μετάλλευμα καὶ δὴ τὸ λεπτόκοκκον παρεσύρετο ὑπὸ τοῦ ρέοντος ὕδατος εἰς τὸ ἄκρον τοῦ ρείμθου εἰς τὴν δεξαμενὴν (8).

Τὸ ὄντωρ ὑπερεχείλιζε σχετικῶς καθαρὸν εἰς τὴν δεξαμενὴν (12). Ἐτροφοδοτεῖτο συνεχῶς διὰ χειρῶν εἰς τὴν δεξαμενὴν (7).

Η. Ἡ λειτουργία τοῦ πλυντηρίου ἦτο ἀσυννεχής. Ὅταν τὸ ἥμισυ σχεδόν τῶν κοιλοτήτων ἐπληροῦτο μεταλλεύματος καὶ ἐγίνετο ἡ κατάταξις, ἔπαινεν ἡ ἀνακυκλοφορία τοῦ ὄντωτος.

Τὸ ἐμπλούτισμένον μετάλλευμα μετεφέρετο ἐντὸς τοῦ πλυντηρίου (6), τὸ δὲ πτωχόν, εἴτε ἀπὸ τὰς τελευταίας κοιλότητας εἴτε ἐκ τοῦ ὄντωτος τῆς τελικῆς δεξαμενῆς, μετεφέρετο ἐκτὸς τοῦ πλυντηρίου (10).

Θ. Ἡ ἔξατμισις τοῦ ὄντωτος κατὰ τὸ θέρος περιωρίζετο χάρις εἰς ἔντονην στέγην, ἡ ὅποια ἐκάλυπτε τὸ πλυντήριον. Παρ’ ὅλα αὐτὰ ὑπῆρχε ἀπώλεια ὄντωτος καὶ ἐκ τῆς ὑγρασίας τοῦ ἀπομακρυνομένου μεταλλεύματος μετὰ τὸν ἐμπλούτισμόν. Τὸ ἀναγκαῖον ὄντωρ ἐλαμβάνετο ἐκ τῆς μεγάλης δεξαμενῆς (6) καὶ ἐτροφοδοτεῖτο εἰς τὴν δεξαμενὴν (7).

#### IV. ΑΠΟΔΕΙΞΙΣ ΤΗΣ ΟΡΘΟΤΗΤΟΣ ΤΩΝ ΑΠΟΨΕΩΝ ΜΑΣ ΕΠΙ ΤΟΥ ΕΜΠΛΟΥΤΙΣΜΟΥ ΤΩΝ ΑΡΧΑΙΩΝ ΕΙΣ ΤΑ ΕΛΙΚΟΕΙΔΗ ΠΛΥΝΤΗΡΙΑ

IV-1. Βασικὴ ἀπόδειξις τῆς ὀρθότητος τῶν ὄσων εἴπομεν εἰς τὸ προηγούμενον κεφάλαιον εἶναι πειραματικὴ πρωτότυπος ἀναπαράστασις τοῦ ἐλικοειδοῦς πλυντηρίου καὶ τῆς λειτουργίας του, γενομένη ὑφ' ἥμαν. Κατεσκευάσαμεν ἐλικοειδὲς πλυντήριον πανομοιότυπον τοῦ πλυντηρίου τῆς θέσεως «Δημολιάκι», ἀφοῦ ἐλάβομεν διὰ γυψίνου ἐκτύπου τὰς λεπτομερείας τοῦ φείδου.

Τὸ φείδον ἐπραγματοποιήσαμεν διὰ τσιμέντου μὲ τὰς μετρηθείσας κλίσεις του.

Δίδομεν εἰς φωτογραφίας (Σχ. 18 - 19) τὴν ἀνακατασκευὴν ταύτην.

Εἰς τὰ σχήματα 20, 21, 22 δίδομεν φωτογραφίας-στιγμιότυπα ἀπὸ τὴν πειραματικὴν ἐργασίαν.

Ἐθέσαμεν εἰς λειτουργίαν τὸ πλυντήριον μὲ τὴν μέθοδον τὴν ὅποιαν ἀνεφέραμεν εἰς τὸ κεφάλαιον III.

Τροφοδοσία : 60 kgs μεταλλεύματος γαληνίτου περιεκτικότητος 16.0% εἰς μόλυβδον.

Έλιγφθησαν 13,5 kgs έμπλουτίσματος περιεκτικότητος 45 % εἰς μόλυβδον, καὶ 46,5 kgs στείρου περιεκτικότητος 7,5 % εἰς μόλυβδον.

Η ἀπόδοσις εἰς βάρος ἵτο λοιπὸν  $R = \frac{13,5}{60} = 22,5\%$  καὶ ἡ ἀπόδοσις εἰς μέταλλον

$$\rho = \frac{22,5 \times 0,45}{100 \times 0,16} = 63\%.$$

Αἱ ἀποδόσεις αὗται δέον νὰ θεωρηθοῦν ὡς ἔξαιρετικαὶ διὰ μὴ ταξινομηθὲν διὰ κοσκινίσεως, κοκκομετριῶς, ὑλικόν.

Ἐπιστοποιήσαμεν ἐξ ἄλλου, ὅτι ἡ δυναμικότης τοῦ πλυντηρίου διὰ ἐν τοιοῦτον μετάλλευμα ἵτο 2 τόννοι τροφοδοσίας διὰ 12 ὥρας ἐργασίας.

Ἐπίσης ὅτι ἡ ἀνακυκλοφορία τοῦ ὕδατος ἵτο δυνατὴ ὑφ' ἐνὸς μόνον ἐργάτου. Εἰς τὴν ἀρχαίαν ἐποχὴν οἱ σκλάβοι ἐνηλλάσσοντο, ὥστε ἡ τροφοδοσία εἰς ὕδωρ νὰ γίνεται συνεχῶς κατὰ τὸν χρόνον τῆς λειτουργίας.

Ἡ δυναμικότης τοῦ ἑλικοειδοῦς πλυντηρίου δύναται νὰ ὑπολογισθῇ περίπου εἰς 2 τόννους μεταλλεύματος κατὰ 12 ὥρας ἐργασίας, καὶ τοῦτο ἐπὶ τῇ βάσει τῶν πειραματικῶν παρατηρήσεων.

Θεωροῦμεν περιττὸν νὰ δώσωμεν ἐνταῦθα περαιτέρω λεπτομερείας.

IV-2. Θὰ δώσωμεν τώρα κατωτέρῳ ἄλλας ἀποδείξεις τῶν ὅσων ἀναφέρομεν εἰς τὸ κεφάλαιον III, ὑπενθυμίζοντες ταῦτα διὰ τῶν ἀντιστοίχων γραμμάτων A, B, Γ, Δ, E, Z, H, Θ.

A. Τὸ ἑλικοειδὲς τοῦ φείδου ἀποδεικνύεται ἐκ τῶν γενομένων μετρήσεων εἰς τὸ πλυντήριον τῆς θέσεως «Δημολιάκι».

B. Αἱ κοιλότητες τῶν φείδων ἐμετρήθησαν, καὶ ἡ μορφή των ἀποδεικνύεται ἴδιαιτέρας ἐμπειρικῆς ὑδροδυναμικῆς συλλήψεως.

Γ. Τὸ τμῆμα τῆς ἐγκαταστάσεως τροφοδοσίας τοῦ μεταλλεύματος καὶ ἀνακυκλοφορίας τοῦ ὕδατος δὲν διεσώθη εἰς τὰ πλυντήρια τῶν θέσεων «Δημολιάκι» καὶ «Μεγάλα Πεῦκα». Ἰσως νὰ εὑρεθῇ ἄμικτον, ὡς ἐλέγθη, εἰς τὸ πλυντήριον τῆς θέσεως «Μπερτσέκο». Πάντως δὲ τρόπος

τροφοδοσίας θὰ εἶναι ἀνάλογος μὲ τὸν τρόπον τροφοδοσίας εἰς τὰ ἐπίπεδα πλυντήρια, δῆτις εἶναι γνωστός.

Ο βαθμὸς λειτοριβήσεως τῶν μεταλλευμάτων εἶναι γνωστὸς ἐκ τῶν εὑρεθέντων ἀρχαίων ἀπορριμμάτων.

Δ. Ἡ ταξινόμησις τῶν κόκκων κατὰ εἰδικὰ βάρη διὰ τὴν αὐτὴν διάστασιν εἶναι γνωστὴ ἐκ τῆς θεωρίας καὶ τῆς πράξεως τῶν φεύγων (sluices) καὶ διεπιστώθη κατὰ τὰ πειράματα.

Ε. Εἰς τὸ φεύγον τοῦ πλυντηρίου τῆς θέσεως «Δημολιάκι» διεπιστώθη φθορὰ τοῦ φεύγον πρὸς τὸ ἐσωτερικὸν (Φωτογραφία τοῦ σχήματος 23). Τοῦτο ἀποδεικνύει ὅτι σκλάβοι προέβαινον ἐκ τῶν ἔνδον εἰς συνεχῆ ἀνατάραξιν τοῦ ὑλικοῦ ἐντὸς τῶν κοιλοτήτων.

Ζ. Ἡ ἀνακυκλοφορία τοῦ ὄδατος πραγματοποιεῖται εὐκόλως, ὅπως καὶ τὸ πείραμα ἀπέδειξεν.

Η. Ἡ ἀσυνεχὴς λειτουργία εἶναι ἐμφανὴς καὶ ἀποτελεῖ βασικὴν ἀρχὴν εἰς τὴν λειτουργίαν τῶν φεύγων.

Θ. Τὰ πλυντήρια, ἵδιαιτέρως τὸ πλυντήριον τῆς θέσεως «Μεγάλα Πεῦκα», περιβάλλονται ἐκ τριῶν πλευρῶν διὰ τοίχων. Οἱ τοῖχοι ὑπερβάσταζον τὴν ἔυλίνην στέγην.

#### V. ΣΠΟΥΔΑΙΟΤΗΣ ΤΩΝ ΕΛΙΚΟΕΙΔΩΝ ΠΛΥΝΤΗΡΙΩΝ ΕΙΣ ΤΗΝ ΙΣΤΟΡΙΑΝ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΤΟΥ ΕΜΠΛΟΥΤΙΣΜΟΥ ΜΕΤΑΛΛΕΥΜΑΤΩΝ

V-1. Τὸ ἐλικοειδὲς πλυντήριον ἐφευρέθη ὑπὸ τῶν Ἀρχαίων μετὰ τὸ ἐπίπεδον πλυντήριον, τὸ δοποῖον ἐχρησιμοποιήθη κατὰ ἐκατοντάδας ἀπὸ τὰ τέλη τοῦ ἔκτου αἰῶνος μέχρι καὶ τοῦ δευτέρου αἰῶνος π. Χ.

Ἐλικοειδὴ πλυντήρια ἔγιναν ὀλίγα πιθανῶς κατὰ τὸν τέταρτον αἰῶνα. Δὲν εὑρομεν δυστυχῶς ὅστρακα, διὰ νὰ πιστοποιήσωμεν τοῦτο. Ἱσως εὑρεθῶσιν εἰς τὸ πλυντήριον τῆς θέσεως «Μπερτσέκο», ὅταν τοῦτο ἀνασκαφῇ.

Πάντως ἡ κατασκευὴ τοῦ ἐλικοειδοῦς πλυντηρίου εἶναι δυσκολωτέρα τῆς τοῦ ἐπιπέδου.

”Οτι τὸ ἐλικοειδὲς πλυντήριον ἔφευρέθη μετὰ τὸ ἐπίπεδον, τοῦτο συνάγεται εὐκόλως ἐκ τῆς ἀνωτέρας συλλήψεώς του ἀπὸ ἀπόψεως τεχνικῆς σκέψεως.

”Ἀλλὴ σπουδαίᾳ ἔνδειξις εἶναι ὅτι τὸ ἐλικοειδὲς πλυντήριον τῶν «Μεγάλων Πεύκων» δὲν ἐπερατώθη. Ἐγκατελείφθη ἀποτόμως. Διότι ἄλλως, ἐὰν ἡ ἐργασία ἐπανελαμβάνετο εἰς τὸν χῶρον τοῦτον, ἢ θὰ τὸ ἐπεράτωναν ἢ θὰ τὸ ἀντικαθίστων διὰ ἐπιπέδου πλυντηρίου. Ο χῶρος εἰς τὴν θέσιν ἐκείνην ἥτο πολύτιμος. Εἶναι πλήρης ἐπιπέδων πλυντηρίων. ”Ἄρα ἡ διακοπὴ τῆς ἐργασίας θὰ ἔγινεν ἀσφαλῶς κατὰ τὸν Πελοποννησιακὸν πόλεμον ἢ ἀργότερον εἰς ἐποχὴν ταραχώδη.

V-2. Τὸ ἐλικοειδὲς πλυντήριον ἀποτελεῖ σπουδαιοτάτην καὶ ἀγνωστὸν μέχρι τοῦτο ἔφεύρεσιν. Διότι παρουσιάζει συνθετικῶς συγκέντρωσιν βασικῶν καὶ διαφόρων ἀρχῶν ἐμπλουτισμοῦ εἰς τὴν αὐτὴν ἐγκατάστασιν, ὅπως τοῦτο οὐδέποτε ἐγίνετο. Συγχρόνως ἔλυε βασικὰ προβλήματα τῆς ἐποχῆς. Ἰδοὺ αἱ ἀρχαὶ αὗται:

α) ”Ἐλυε κατὰ τρόπον ἵδεώδη τὸ πρόβλημα τῆς εὐκόλου ἀνακυκλοφορίας τοῦ ὄντος διὰ χειρῶν, εἰς ἐποχὴν καθ' ἥν δὲν ὑπῆρχον ἄλλα μηχανικὰ μέσα. Ἡ λύσις αὗτη ἥτο ἀνωτέρα τῆς τῶν ἐπιπέδων πλυντηρίων.

β) Ἐχρησιμοποίει φεῦγον, ἀλλὰ φεῦγον λαξευμένον εἰς μάρμαρον, ὑδροδυναμικῆς διατομῆς, τὸ δποῖον δὲν συναντᾶται κατὰ τὴν ἐποχὴν μας οὔτε καὶ παλαιότερον.

γ) Ἡ κυκλικὴ μορφὴ τοῦ φεῦγον ἐπέτρεπε καὶ φαινόμενον ἐλαφρᾶς φυγοκεντρήσεως τοῦ ὄντος, ἐκ τοῦ δποίου ἐνισχύεται δικαλὸς ἐμπλουτισμός. Ἡ ἀρχὴ αὕτη ἀνεκαλύφθη «ἐκ νέου» πρὸ 30 ἑτῶν ὑπὸ τοῦ Humphrey εἰς U. S. A. καὶ ἐφηρμόσθη εἰς τὰς λεγομένας σπείρας τοῦ Humphrey. Αἱ σπείραι ὅμως αὗται, ἐκτὸς τῆς φυγοκεντρήσεως, στηρίζονται ἐπὶ ἄλλης ἀρχῆς καὶ ὅχι ἐπὶ τῆς ἀρχῆς τοῦ φεῦγον.

δ) Ἡ συνεχὴς ἀνατάραξις τῶν κόκκων ἐντὸς τῶν κοιλοτήτων ἀπετέλει σπουδαιοτάτην μέθοδον διὰ τὴν ἐποχὴν. Τὸν τελευταῖον αἰῶνα ἡ

άναταραξις εἰς τὰς τραπέζας Wiefley γίνεται μηχανικῶς, χάρις εἰς τὴν ἡλεκτρικὴν ἐνέργειαν. Τότε τοῦτο ἦτο ἀδύνατον. Οἱ ἀρχαῖοι Ἕλληνες δῆμοις εἶχαν πιστοποιήσει τὴν ἀνάγκην τῆς ἀναταραξιᾶς καὶ ἐπραγματοποιήσαν ταύτην μὲ τὸν μόνον τότε δυνατὸν τρόπον. Διὰ τῆς ἀναταραξιᾶς τοῦ ὑλικοῦ διὰ τῶν δακτύλων τῆς χειρός.

V-3. Πρόκειται λοιπὸν διὰ μεγαλειώδη σύνθεσιν τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων πολλῶν ἀρχῶν τοῦ βαρυμετρικοῦ ἐμπλουτισμοῦ τῶν μεταλλευμάτων. Πρέπει νὰ τὴν θαυμάσωμεν κυρίως ὡς σύνθεσιν.

Ἄλλὰ καὶ αἱ χρησιμοποιούμεναι ἀρχαὶ εἶναι ἀξιοθαύμαστοι.

Διότι ἡ ἀρχὴ τοῦ φείδου, γνωστὴ ἀπὸ τὴν προϊστορίαν, τελειοποιεῖται διὰ τῆς ὑδροδυναμικῆς διατομῆς τούτου. Μία τοιαύτη διατομὴ οὐδέποτε ἐπανελήφθη μέχρι σήμερον. Η ἀρχὴ τῆς φυγοκεντρικῆς πορείας τοῦ ὑδατος ἐπανελήφθη μόνον κατὰ τὸν αἰῶνα μας.

Νομίζομεν ὅτι ἡ ἐφεύρεσις αὗτη, ἥτις ἔξεκίνησε μὲ σκοπὸν τὴν εὔκολωτέραν ἀνακυκλοφορίαν τοῦ ὑδατος, ὠδήγησεν εἰς τὴν ἐλικοειδῆ μορφὴν τοῦ φείδου. Ο ἐφευρέτης ἦ οἱ ἐφευρέται παρετήρησαν, συγχρόνως, τὴν σύμπτωσιν τοῦ καλυτέρου ἐμπλουτισμοῦ ἐκ τῆς κυκλικῆς κινήσεως τοῦ ὑδατος καὶ ἐφρόντισαν διὰ τὴν τελειοποίησιν τῆς μορφῆς τῶν κοιλοτήτων τοῦ φείδου.

Η σύνθεσις αὕτη τῶν Ἀρχαίων δύναται νὰ χρησιμεύῃ ὡς βάσις ἐμπνεύσεως ἀναλόγου συνθέσεως εἰς τὴν ἐποχήν μας μὲ μηχανοπνευματικὰ μέσα διὰ τὸν βαρυμετρικὸν ἐμπλουτισμὸν ὠρισμένων μεταλλευμάτων.

Οὕτω, βλέπομεν ὅτι ἡ ἴστορία τῆς τεχνικῆς εἶναι μεγάλης σημασίας καὶ διὰ συγχρόνους ἀκόμη ἐφαρμογάς.

#### ΕΥΧΑΡΙΣΤΙΑΙ

Θὰ ἡθέλαμεν ἐνταῦθα νὰ ἀπευθύνωμεν τὰς εὐχαριστίας μας πρῶτον εἰς τὸν Ἀκαδημαϊκὸν κ. Σ. Μαρινάτον διὰ τὴν ἀνακοίνωσιν καὶ τὴν βοήθειάν του εἰς τὴν πραγματοποίησιν τῆς ἀποκαλύψεως τῶν πλυντηρίων.

Ἐπίσης νὰ εὐχαριστήσωμεν ὅσους μᾶς ἐβοήθησαν εἰς τὸ ἔργον μας. Τὸν κ. I. Σπανόν, διὰ τὴν ἔρευναν νέων πλυντηρίων, τὸν μηχανικὸν κ. X. Κακλα-

La figure n° 14 donne le plan côté de cette laverie suivant un dessin μάνην, épumelητήν Ε.Μ.Π., διὰ τὴν συνεργασίαν του εἰς τὴν ἀνακατασκευὴν τοῦ ἀρχαίου πλυντηρίου, τὸν χημικὸν κ. Ι. Πετρῆν διὰ τὰς γενομένας ὑπ' αὐτοῦ ἀναλύσεις μολύβδου. Τέλος τὸν κ. H. Gasche διὰ τὰ ἀκριβέστατα σχέδια τῶν πλυντηρίων.

Nous avons dessiné et pris cette à la suite de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse et qui nous a donné une analyse chimique. Celle-ci nous a donné une analyse de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Le plan côté de la laverie est donné à la figure n° 14 suivant un dessin de M. E. M. P. qui nous a donné une analyse chimique de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

### B I V A L I O G R A F I A

AGRICOLA : De re metallica, 1555.  
ΚΟΡΔΕΛΛΑ, A. : «Laurium», Marseille 1869.

NEGRHES, Ph. : Laveries anciennes du Laurium. Annales de mines, Paris 1881.  
ARDAILLON, F. : Les mines du Laurium dans l'Antiquité, Paris 1897.

BREMER, M. : Revue de la Société de Penarroya, 1947.

KONOΦΑΓΟΣ, K. : Μία ἄγνωστος μέθοδος τῶν ἀρχαίων Ἑλλήνων κυπελλώσεως τοῦ ἀργυρού·  
καὶ μολύβδου. Ἀνακόπισις εἰς τὴν Ἀκαδημίαν Ἀθηνῶν 1959. Annales Géologiques  
des Pays Helléniques, 1959.

TAGGART, A. : Elements of Ore Dressing. Wiley 1951.

La figure n° 14 nous montre la disposition de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

La figure n° 14 nous montre la disposition de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

La figure n° 14 nous montre la disposition de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

Cette disposition est celle de la laverie à laquelle nous avons apporté une analyse chimique.

## RÉSUMÉ

**Les laveries hélicoïdales du Laurium. Une invention ignorée des anciens Grecs,** par *C. Conophagos et A. Mussche\**.

Nous avons observé et puis étudié à la surface de la Lauréautique une laverie ancienne d'un genre jusqu'à maintenant inconnu. Cette laverie nous l'avons appelée laverie «hélicoïdale».

La laverie hélicoïdale est très différente de la laverie «plane» que les ingénieurs Cordellas et Negriss avaient trouvé à la fin du dernier siècle.

**I. La découverte des laveries hélicoïdales.**

- I-1. Le P<sup>f</sup> Conophagos avait remarqué en 1965 à l'endroit, près du village Camaresa, appelé «Mégala Pefka», une laverie d'un genre particulier qui paraissait être un «sluice» de forme circulaire. Il a pris une photo (fig. n° 1) avec l'intention de procéder plus tard à son étude.
- I-2. En 1968 il a contacté le P<sup>f</sup> Mussche, chef de la mission Belge des fouilles à Thoricos près du Laurium, et tous les deux se sont adressés au P<sup>f</sup> Marinatos, Académicien, chef des services Archéologiques de la Grèce. Le P<sup>f</sup> Marinatos a été intéressé par nos intentions et il a bien voulu donner la permission du nettoyage de cette laverie. Ce qui a été fait pendant l'été de 1968 par la mission Belge sous la surveillance des services archéologiques du pays.
- I-3. En dehors de la laverie de «Mégala Pefka» nous avons pu localiser sur la surface du Laurium deux autres laveries du même genre, une à la région de «Dimoliaki» et une autre à la région de «Bertzeko». Sur le plan topographique (fig. n° 2) nous avons marqué les points de la position des ces laveries.

**II. Description des laveries hélicoïdales.**

- II-1. Laverie hélicoïdale à «Dimoliaki».

C'est une laverie hélicoïdale car il s'agit d'un sluice taillé dans des blocs de calcaire, d'un diamètre de 6,15 m, et d'une pente de 0,6 cm/m.

Le sluice a une forme spéciale avec des auges d'une forme élaborée hydrodynamique, indiquée pour la bonne concentration.

---

\* Communication à l'Académie d'Athènes par l'Académicien Mieur S. Marinatos.

La figure n° 3 donne le plan côté de cette laverie suivant un dessin détaillé de l'architecte H. Gasche de la mission Belge.

Les figures n° 4, 5, 6 sont des photos de cette laverie.

Près de la laverie existent les deux citernes qui l'alimentaient en eau.

La laverie avait été longuement en service. Ceci est prouvé par l'usure du sluice.

## II-2. Laverie hélicoïdale à «Mégala Pefka».

Le plan côté de la laverie est donné à la figure n° 7.

Les photos n° 8, 9, 10, 11 donnent des vues et des détails de cette laverie.

Cette laverie est sûrement une laverie hélicoïdale du type de «Dimoliaki» mais c'est une laverie inachevée.

En effet le sluice est à peine commencé, la taille est peu avancée et dans certains endroits inexistante.

Cette laverie a été brusquement abandonnée au moment de la taille du sluice. Les pentes du sluice ne sont pas régulières à cause d'un affaissement local ou bien parce qu'on comptait les ajuster après la taille du sluice.

## II-3. Laverie hélicoïdale de «Bertzeko».

Une partie de cette laverie est à la surface. Cette partie (photos des figures n° 12, 13) montre qu'il s'agit d'une laverie du type «Dimoliaki». L'usure montre que cette laverie a travaillé assez longtemps.

## III. Méthode de traitement du minéral sur la laverie hélicoïdale.

### III-1. La méthode de traitement que nous proposons nous l'avons vérifiée expérimentalement sur une laverie hélicoïdale reconstituée en béton que nous avons faite.

Cette reconstitution était celle de la laverie de «Dimoliaki».

### III-2. A la figure n° 14 nous donnons en perspective la méthode de traitement à la laverie hélicoïdale.

Voici les détails :

A. Le minerai broyé était alimenté au début de sluice près de l'alimentation en eau. Le système d'alimentation de l'eau n'a pas été trouvé sur place. Il est présenté suivant une hypothèse.

Le long du sluice et dans les auges se faisait le classement des grains prouvées comme ayant une forme hélicoïdale.

pièces du minerai par ordre de densité, c.-à-d. par ordre de richesse en plomb.

B. La section et le détail du sluice sont donnés à la figure n° 15, 16 pour les deux laveries de «Dimoliaki» et de «Bertzeko».

La section est très élaborée et contraste avec la section simple des sluices en bois du dernier siècle dont une forme typique est donnée à la figure n° 17.

C. Le minerai alimenté était déjà broyé à une dimension de moins de 1 mm environ. Cette dimension de broyage était nécessaire pour le minerai de Laurium pour la libération des grains de cérasite et de galène.

D. Après classement dans le sluice, dans les auges, on trouvait successivement le concentré, les mixtes et le stérile. Les «slimes» étaient entraînés avec l'eau.

E. Pendant le travail des esclaves remuaient avec les doigts le minerai dans les auges. Ceci permettait une meilleure concentration.

Il s'agit d'un trait essentiel du procédé.

F. L'eau recirculait facilement comme nous le montrons dans le dessin n° 14. En effet la dénivellation de l'eau était petite.

L'expérience montre qu'un seul homme suffit pour la recirculation de l'eau.

L'eau avant la recirculation se décantait sûrement en un ou deux petits bassins au bout du sluice. La recirculation facile de l'eau était une caractéristique principale de l'appareil.

G. Le travail était discontinu. Le concentré était déposé à l'intérieur de l'aire de la laverie. Le stérile était éloigné.

H. Une toiture en bois protégeait l'eau contre une évaporation intense en été.

#### IV. Les preuves de l'exactitude de nos vues.

- IV-1. La meilleure preuve est l'expérience que nous avons faite sur une laverie du type «Dimoliaki» que nous avons reconstituée en béton dans une usine de Laurium. Nous avons pris un moulage du sluice du «Dimoliaki» que nous avons refait en béton. Nous avons aussi reconstitué les pentes de la laverie.

Les photos n° 18, 19 donnent cette reconstitution.

Les photos n° 20, 21 donnent des instantanés des essais dont les résultats sont les suivants :

Nous avons alimenté 60 kg de mineraï de galène broyé à moins de 1 mm d'une teneur en plomb de 16 %.

On a obtenu 13,5 kg de concentré à 45 % de Pb et 46,5 kg de stérile à 7,5 % de Pb. Ceci donne :

$$\text{Rendement poids } R = \frac{13,5}{60} = 22,5 \%$$

$$\text{Rendement métal } q = \frac{22,5 \times 0,45}{100 \times 0,16} = 63 \%$$

Ce rendement métal pour le rendement poids obtenu est très bon. Il ne faut pas oublier que le mineraï était sûrement alimenté sans aucun classement préalable par tamisage.

VI-2. Voici quelques preuves sur nos considérations données au chapitre III aux paragraphes A, B, C . . . , H.

A. La preuve a été faite par l'expérience.

Le mode de traitement donné dans le dessin n° 14 par tuyère est basé sur le système analogue que les anciens employaient aux laveries planes.

B. La forme de la section des sluices, donnée sur la base des mesures, prouve l'importance de l'admirable conception technique des anciens.

C. La dimension de broyage est prouvée par les stériles que les anciens ont laissés par millions de tonnes ( $7 \times 10^6$  de tonnes) à la surface de Laurium. Ces stériles trouvés en 1870 ont été retraités par les usines modernes.

D. Le classement est prouvé par l'expérience.

E. La photo n° 23 montre que la partie du sluice près des auges et vers l'intérieur, est très usée.

Ceci est dû, suivant nous, à l'usure par le remuage du mineraï avec les doigts des esclaves. C'est à l'intérieur, parce que les esclaves pour ce travail étaient placés à l'intérieur.

F. La recirculation de l'eau est évidente une fois que la laverie a été prouvée comme ayant une forme hélicoïdale.

G. Le concentré était recueilli par les esclaves placés à l'intérieur, car à cette position leur déplacement est plus rapide.

H. La toiture en bois est un fait certain pour les laveries planes. Les murs de la laverie hélicoïdale de «Mégala Pefka» soutenaient une toiture en bois.

#### **V. Importance des laveries hélicoïdales dans l'histoire de la concentration des minéraux.**

V-1. Il est prouvé que les laveries planes étaient utilisées par centaines depuis le VI<sup>e</sup> siècle.

La laverie hélicoïdale est sûrement plus récente, car elle est d'une conception plus ingénieuse que la laverie plane. Elle est d'ailleurs rare.

La laverie de Bertzeko est restée inachevée, car elle a été abandonnée pour toujours, brusquement, à un moment où l'exploitation minière a été abandonnée à cette région.

Sans quoi cette laverie aurait été par la suite achevée ou remplacée par une autre. Le terrain était précieux à cet endroit et plein de laveries planes. Un puits existe à côté qui alimentait la laverie.

On doit en conclure que l'abandon de cette laverie a eu lieu pendant une guerre à la décadence d'Athènes.

Nous devons donc placer cette laverie hélicoïdale approximativement vers le quatrième siècle ou début du troisième.

Nous n'avons pas trouvé des tessons pendant la fouille pour dater exactement. On espère qu'à la fouille de la laverie de «Bertzeko» on trouvera des tessons pour donner une chronologie indiscutable.

V-2. La laverie hélicoïdale est d'une conception géniale. On rencontre en même temps plusieurs principes remarquables de la concentration gravimétrique des minéraux :

1<sup>o</sup> La recirculation facile de l'eau à la main, à cause de la petite hauteur de chute de l'eau.

C'est l'idée de base de l'inventeur, mais qui a été en même temps complétée elle-même par d'autres éléments remarquables sur la concentration.

2<sup>o</sup> Le bon classement à cause d'une section du sluice en auges lisses et de forme hydrodynamique.

3° Le remuage à la main du minerai dans les auges. C'est d'un effet fondamental pour un bon rendement.

C'est même une idée équivalente à l'idée de la table à secousses qui a été inventée au dernier siècle, lorsque on a eu de nouvelles sources d'énergie et la possibilité de mouvoir la table. À l'époque ancienne la seule possibilité était de remuer le minerai pendant le classement.

4° Le classement est amélioré par un léger effet de centrifugation de l'eau qui parcourt le sluice hélicoïdal. Cette idée poussée à l'extrême comme idée de base a été reinventée ce siècle par Humphrey à l'appareil bien connu «Humphrey's spiral».

V-3. Cette synthèse antique de la laverie hélicoïdale est donc admirable.

Nous pensons même qu'elle peut être imitée dans ses principes à de nouveaux appareils modernes avec des moyens mécanopneumatiques convenablement conçus.

#### **Remerciements.**

Nous adressons nos vifs remerciements d'abord à l'Académicien Prof. Marinatos pour son aide générale et précieuse.

De même à M. M. J. Spanos, C. Caclamanis, ingénieur, M. Petris, chimiste, H. Gasche, architecte, pour leurs services divers.

---